

شرکت فنی مهندسی



شکوه صنعت اسپادان

مشاوره، طراحی، ساخت، نظارت و اجرای پروژه ها و
تجهیزات صنعتی وابسته به صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

SHOKOUH

SANAT

ESPADAN



www.shokouhsanat.com

Office: No. 206, 3rd floor, Jazireh II complex, vahid street, ISFAHAN IRAN
Factory: Packman St. Basij St. Imam Khomeini Avenue ISFAHAN IRAN
Tell: +983136255747 & +983136289848
Mob: +989131136084
Fax: +983133687239
EMAIL:INFO@SHOKOUSHANAT.COM

Contents

۳.....	سخن مدیرعامل
۵.....	معرفی شرکت
۷.....	حوزه های فعالیت
۲۰.....	ساختار سازمانی
۳۵.....	همکاران مجموعه
۳۸.....	گزیده ای از پروژه های اجرایی
۴۴.....	گواهینامه ها و تقدیرنامه ها
۴۹.....	رضایت نامه مشتریان
۵۲.....	سوابق کاری





در دنیای فراصنعتی امروز سازمان ملی در عرصه رقابت موفق اندک خلایقیت و نوآوری را شمار خود قرار داده و انعطاف در مقابل تغییرات محلی را بعنوان بخشی از کسب و کار خویش قلمداد کنند.

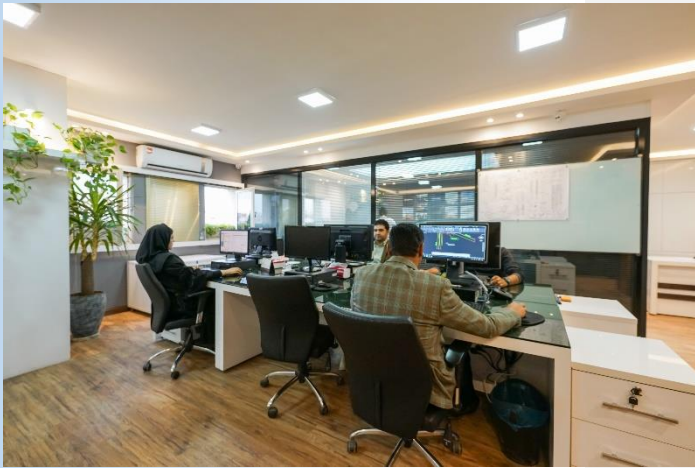
اگر امروز از نام شرکت سکو صنعت اسپادان بعنوان نهاد اعتماد یاری شود و اگر خلایقیت در ارائه خدمات را مزیت کلیدی خود می دانیم به پشتوانه بیش از ۲۰ سال تجربه و پختاری در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی است. یاری یکتایی یکاز و تلاش جمعی مدیران و کارکنان شرکت سکو صنعت اسپادان مهم ترین پشتوانه ما در این راه بوده اند. بی شک حفظ راداره های گذشته و همسویی با تحولات و چالش های پیش رو

نیازمند کوششی جامع به تمامی عوامل پیش بنده، ارتقاء مستمرکی و کینی محصولات، بهره گیری از دانش و فناوری های نوین و تلاش مضاعف تمامی همکاران و پرسنل شرکت است .

امروز شرکت سکو صنعت اسپادان گامی نوین را در عرصه کسب و کار خویش آغاز کرده است و در این راستا کینیت راسخ مشتری و لازم انجام کار حرفه ای و دانسته خود را ملزم به تامین آن می داند و بر این باور می باشد که این امر محقق نخواهد شد مگر اینکه "رضایت مشتری" و "رضایت اساتذره های فنی و مهندسی" را سرلوحه کار خود قرار داده. حضور انگیزار مستمر در فضاهای رقابتی و افزایش سهم شرکت از بازارهای مرتبط، افزایش سطح رضایت کارفرمایان، بهبود مستمر فرآیندهای انجام کار منطبق بر دیدگاه مدیریت فرآیند کار، از برنامه های شرکت برای تحقق اهداف استراتژیک است.

امید آن دارم که این مسیر پر فراز و نشیب که مشکلات و موانع بسیار زیادی پیش رو دارد با بهت، پشتکار، توکل و تلاش بیش از پیش کلیه همکارانم در خانواده بزرگ سکو صنعت اسپادان هر چه سریعتر و بهینه تر به مقصود برسد.





COMPANY PROFILE



Company introduction

SSE Company established in 1999 with the aim of becoming to the most reputable Iranian consultancy company in the field of EPC projects of chemical, oil, gas and petrochemical industries.

This company with reliance on its technical knowledge and human resources, and using different up-to-date engineering software and also using modern construction technologies has become a credible company in its field. Since SSE company attaches great importance to research and development, the company has signed several contracts with the most authoritative research institute in the field of oil in Iran, Research Institute of Petroleum Industry (RIPI). SSE is proud of implementing many important internal and foreign infrastructure projects up to now.

معرفی شرکت

شرکت فنی مهندسی شکوه صنعت اسپادان از سال ۱۳۷۸ با هدف ایجاد شرکتی ایرانی بانام و نشانی معتبر در منطقه و تلاش برای انجام فعالیت های طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی ماشین آلات و تاسیسات پروژه های صنعتی بخصوص در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی پایه گذاری گردید. این شرکت که در بین برترین شرکت های کارآفرین استان قرار دارد، پیشرو در زمینه اجرائی پروژه های نفت، گاز و پتروشیمی می باشد که با تکیه بر توان تخصصی، بهره گیری از نیروهای مجرب، کارآزموده و با سابقه و همچنین استفاده از توان ماشین آلات، تجهیزات خود و ظرفیت مهندسی، به روز ترین نرم افزارهای تخصصی و دانش روز و همچنین انعقاد قرارداد همکاری با شرکت های بزرگی همچون پژوهشگاه صنعت نفت ایران، افتخار اجرای بسیاری از پروژه های مهم و زیر بنایی داخلی و خارجی را دارد.





SHOKOUH

SANAT

ESPADAN

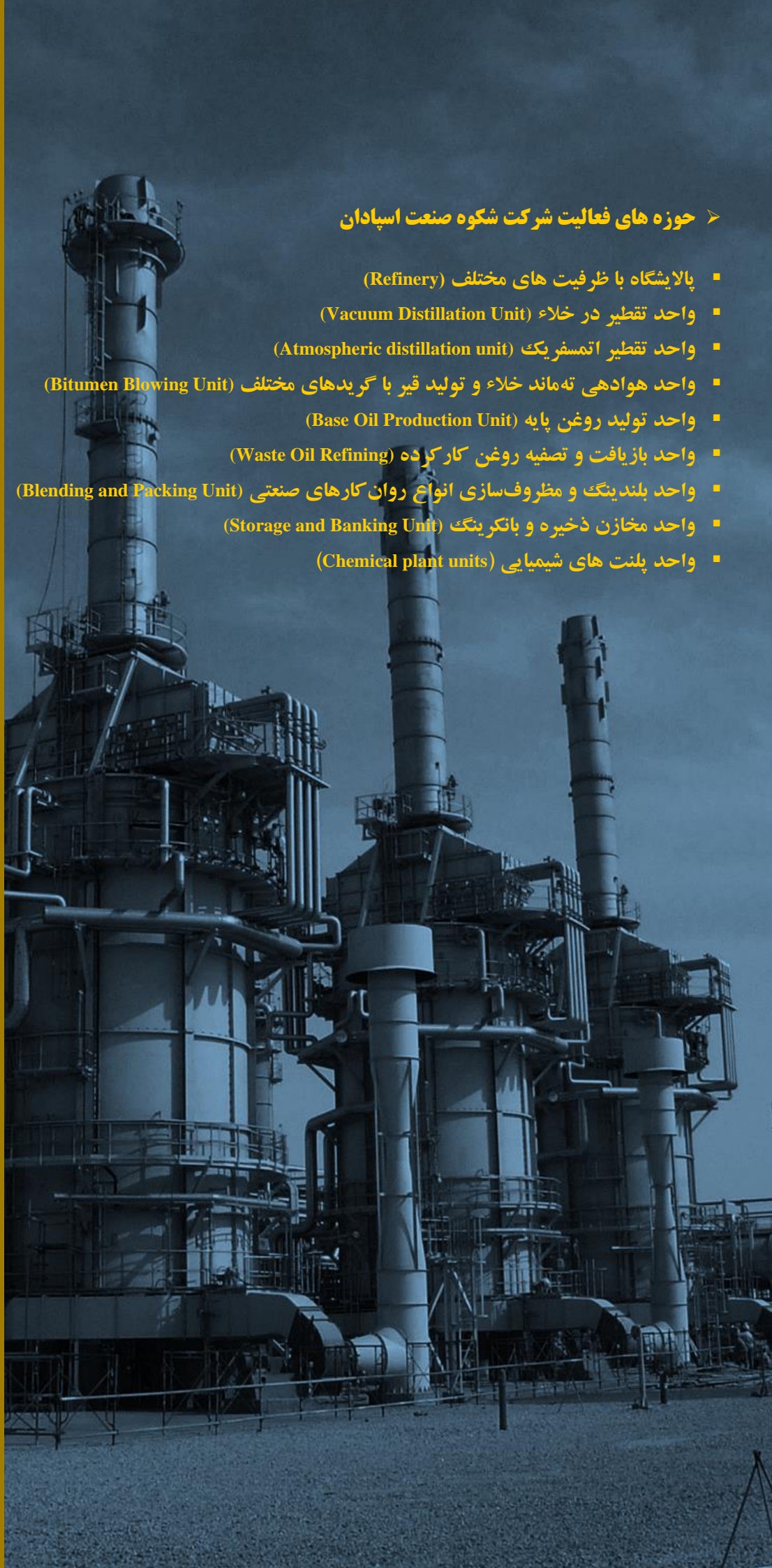
*Office: No. 206, 3rd floor, Jazireh II complex, vahid street, ISFAHAN IRAN
Factory: Packman st. Basij st. Imam Khomeini Avenue ISFAHAN IRAN
Tell: +983136269848 & +983133687538
Mob: +989131136084
Fax: +983133687239*

➤ حوزه های فعالیت شرکت شکوه صنعت اسپادان

- پالایشگاه با ظرفیت های مختلف (Refinery)
- واحد تقطیر در خلاء (Vacuum Distillation Unit)
- واحد تقطیر اتمسفریک (Atmospheric distillation unit)
- واحد هوادهی ته ماند خلاء و تولید قیر با گریدهای مختلف (Bitumen Blowing Unit)
- واحد تولید روغن پایه (Base Oil Production Unit)
- واحد بازیافت و تصفیه روغن کارکرده (Waste Oil Refining)
- واحد بلندینگ و مظروف سازی انواع روان کارهای صنعتی (Blending and Packing Unit)
- واحد مخازن ذخیره و بانکینگ (Storage and Banking Unit)
- واحد پلنت های شیمیایی (Chemical plant units)

Activities

- refineries with different capacities
- Vacuum Distillation Unit
- Atmospheric distillation unit
- Bitumen Blowing Unit
- Base Oil Production
- Unit Waste Oil Refining
- Blending and Packing Unit
- Storage and Banking Unit
- Chemical plant units



(1) پالایشگاه با ظرفیت های مختلف

طراحی پایه (Basic Design) و تفصیلی (Detail Design)، مهندسی خرید، ساخت، نصب و راه اندازی پالایشگاه با ظرفیت های مختلف

پالایشگاههای نفت با هدف تبدیل مواد هیدروکربنی به فرآورده های قابل استفاده توسط مصرف کنندگان ایجاد می شوند. بدون شک دسترسی به منابع خوراک هیدروکربنی و تنوع بازار فرآورده های پالایشگاهی و فناوری های آن و همچنین به صرفه بودن بعد اقتصادی این محصولات، از مهم ترین عوامل موثر احداث این پالایشگاه ها می باشند.

تغییراتی از قبیل عمومی شدن استفاده از فرآورده ها در کلیه نقاط کشور، رشد جمعیت شهرها و در نتیجه پراکندگی مراکز مصرف، وجود خطوط لوله نفت خام در گستره بزرگ تری از کشور، امکان یافتن واردات نفت خام از مبادی خارج از کشور و همچنین دستیابی به فناوری های جدیدتر و اقتصادی، توجهات مناسبی برای احداث پالایشگاه ها با ظرفیت های مختلف و پراکنده در سطح کشور می باشند. همچنین در خصوص کشورهای همسایه که از وسعت سرزمینی بالایی برخوردارند، پراکنده کردن واحدهای تولید فرآورده های نفتی با ملاحظه دسترسی به منابع خوراک، منجر به کاهش هزینه های حمل و نقل فرآورده ها میگردد. با ذکر دلایل فوق می توان به برداشت مناسبی از تعریف پالایشگاه های با ظرفیت های مختلف دست یافت. پالایشگاه (Refinery) واحدهای تولید فرآورده های نفتی با ظرفیت های مختلف می باشند که توانایی تولید فرآورده های قابل استفاده توسط مصرف کنندگان نهایی مطابق با استانداردهای بین المللی را دارا می باشند.

این پالایشگاه ها برای پالایش و جداسازی موادی از جمله نفت خام، ته ماند اتمسفریک (VR) میعانات گازی، نفتا و انواع ضایعات هیدروکربونی سبک و سنگین و مخلوط آن ها به منظور تهیه مواد با ارزش افزوده بالاتر مانند بنزین، گازوئیل، کروسن (Kerosene)، نفت کوره، انواع حلال ها، قیر و ... طراحی می گردند. مزایای ساخت این پالایشگاه ها عبارتند از انعطاف پذیری خوراک ورودی با توجه به مشکلات مربوط به تهیه مواد اولیه و تنوع آن ها، میزان سرمایه گذاری کم با توجه به میزان کارایی بالا، برگشت سرمایه سریع در صورت وجود خوراک کافی، ساخت و راه اندازی سریع، عدم وابستگی به مکان احداث واحد و کارایی با کلیه مواد هیدروکربونی سبک و سنگین .

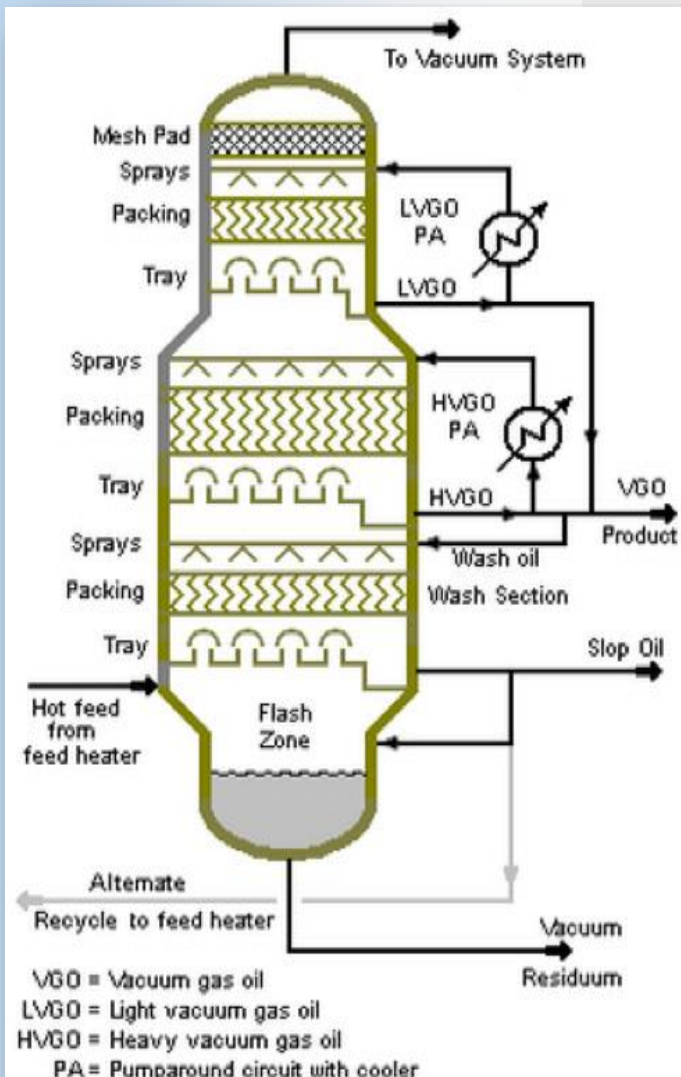


Vacuum Distillation Unit

۲) واحد تقطیر در خلاء

طراحی پایه (Basic Design) و تفصیلی (Detail Design)، مهندسی خرید، ساخت، نصب و راه اندازی واحد تقطیر در خلاء و تولید فرآورده های نفتی از جمله گازوئیل سبک، گازوئیل سنگین و ته ماند برج خلاء

در واحد تقطیر در خلاء به منظور جداسازی بیشتر ته مانده مواد از برج جداسازی اتمسفریک که به دماهای بیشتری نیازمند است از کاهش فشار استفاده می گردد تا از شکستن گرمایی و تولید کک جلوگیری گردد. اساس کار جداسازی در خلاء بر مبنای اساس کار جداسازی اتمسفریک استوار است و به دلیل سرعت بالای بخار در فشار پایین تر، از برج های با قطر بزرگتر استفاده می گردد. تجهیزات بکار رفته برای برج خلاء مشابه تجهیزات برج اتمسفریک می باشد. در برج تقطیر در خلاء، باقیمانده برج تقطیر اتمسفریک معمولاً به جریان نفت گاز خلاء سبک، نفت گاز خلاء سنگین و باقیمانده برج تقطیر در خلاء تفکیک می شود. نفت گاز خلاء را غالباً جهت اختلاط با برش های سنگین تر و یا برای تولید بنزین، سوخت هواپیما و سوخت دیزل به واحد هیدروکراکینگ یا کراکینگ فروکافت یا کاتالیز (Catalysis) می فرستند. باقیمانده برج خلاء را نیز می توان در واحدهای گرانیوی شکن، کک سازی و یا آسفالت زدایی برای تولید نفت کوره سنگین و یا خوراک واحد کراکینگ و یا مواد خام روغن روان سازی پالایش کرد. باقیمانده نفت خام های آسفالتی را می توان برای تولید آسفالت جاده سازی و یا پشت بام، مورد عملیات یا پالایش دیگری قرار داد.

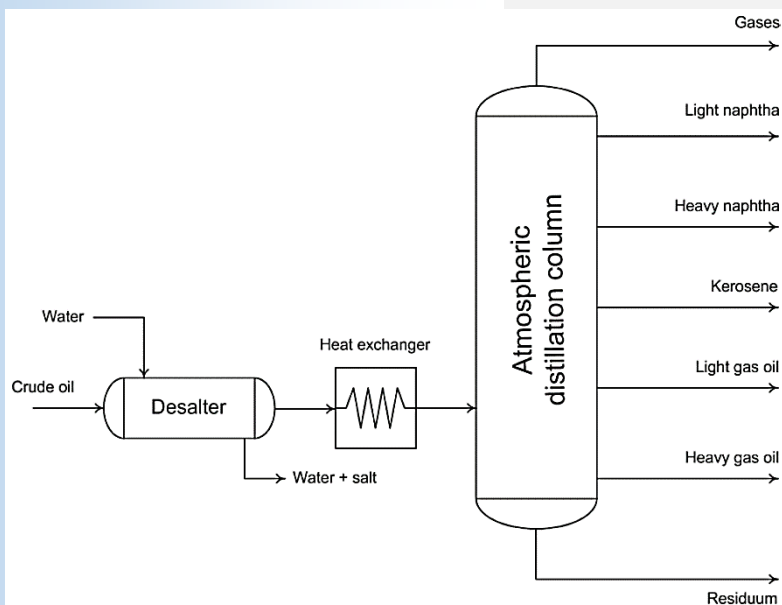


Atmospheric distillation unit

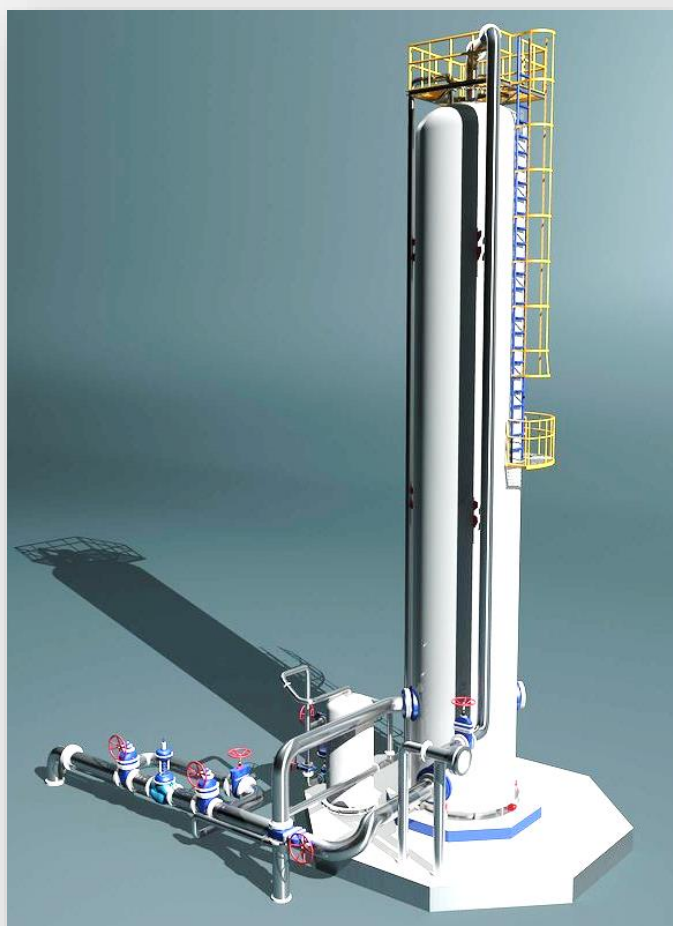
۳) واحد تقطیر اتمسفریک

نخستین عمل مهمی که در پالایشگاه بر روی نفت خام انجام می‌گیرد، تقطیر اتمسفریک است. طی این عمل اجزاء تشکیل دهنده نفت خام براساس اختلاف نقطه جوش تفکیک می‌شوند. در فرآیند تقطیر، نفت خام پس از عبور از واحد نمک‌زدایی، گرم شده و سپس وارد برج تقطیر اتمسفریک می‌شود. براساس ترکیب نفت خام استفاده شده، نوع و مقدار فرآورده‌هایی که باید تولید شود؛ تعداد، فاصله، قطر سینی‌ها، مقدار جریان برگشتی و تجهیزات جانبی برج تقطیر طراحی می‌شود. در شکل زیر نمایی از برج تقطیر و

محصولات آن نمایش داده شده است:



محصولات حاصل از تقطیر نفت خام، نظیر بنزین، نفتا، کروسن هر یک مخلوطی از صدها هیدروکربن می‌باشند. تعداد این سازندگان هیدروکربنی به اندازه‌ای زیاد است که تشخیص نوع و شماره آن‌ها به آسانی امکان‌پذیر نیست. بنابراین، جداسازی این ترکیبات از یکدیگر نیاز به یک طراحی کاملاً دقیق دارد و هرچه این طراحی کامل‌تر باشد محصولات به دست آمده خالص‌تر و هزینه‌های تولید کم‌تر می‌شود.



Bitumen blowing unit

۴) واحد هوادهی ته ماند خلاء و تولید قیر با گریدهای مختلف

طراحی پایه (Basic Design) و تفصیلی (Detail Design)، مهندسی خرید، ساخت، نصب و راه اندازی واحد هوادهی ته ماند خلاء و تولید قیر با گریدهای مختلف از جمله ۵۰-۴۰، ۷۰-۶۰ و ۱۰۰-۸۵

در این فرآیند، ته مانده برج تقطیر در خلاء خوراک اصلی جهت تولید قیر می باشد که بسته به شرایط دما و فشار و همچنین نوع نفت خام مصرفی، می تواند به طور مستقیم به عنوان قیر مورد استفاده قرار گیرد یا اینکه با فرآیندهای دیگری نظیر هوادهی، گرانیروی و برخی خواص مکانیکی آن را بهبود داده و به قیر قابل استفاده تبدیل نمود.

واحد تولید قیر شامل اکسیداسیون ته ماند خلاء به وسیله هوای فشرده است که این فرآیند شامل عبور هوا از داخل خوراک در دمای بالا به منظور تغییر خواص فیزیکی محصول می باشد. برای رسیدن به این هدف، ته مانده خلاء خوراک راکتور هوادهی می شود که در آن هوا از طریق یک توزیع کننده داخل راکتور دمیده می شود. اکسیژن هوا با مولکول های آسفالت وارد عمل می شود و باعث پیدایش مولکول های سبک اکسید شده می شود که همراه هوای اضافی از محل واکنش خارج می شود و قیر نیز به صورت پیوسته از راکتور تحت کنترل سطح خارج می گردد. در این فرآیند واکنش های شیمیایی باعث افزایش وزن متوسط مولکولی قیر می شود.



Base oil Production Unit

۵) واحد تولید روغن پایه

طراحی پایه (Basic Design) و تفصیلی (Detail Design)، مهندسی خرید، ساخت، نصب و راه اندازی واحد تولید روغن پایه

روغن های پایه از برش های سنگین نفتی حاصل از برج تقطیر در خلاء پالایشگاه Lube Cut به عنوان خوراک بدست می آیند. برش های روغنی از ترکیبات پیچیده زیادی تشکیل شده اند که در پالایشگاه های روغن، عملیات پالایش بر روی آن انجام شده و روغن پایه به عنوان ماده اصلی در تولید روغن های موتور، صنعتی و گریس تولید می شود. روغن پایه به

روغنی گفته می شود که به عنوان یک پایه برای تولید روانکار استفاده می شود و پس از اضافه کردن مواد افزودنی به آن، روانکار نهایی به دست می آید.

لازم به ذکر است که کلیه نفت های خام جهت تولید روغن پایه مناسب نیستند. در انتخاب یک نفت خام به منظور تولید روغن پایه باید عوامل متعددی نظیر ترکیب شیمیایی نفت خام، هزینه های پالایش، درصد برش روغنی موجود در نفت خام، نیاز بازار و بسیاری عوامل دیگر را مدنظر قرار داد. به همین دلیل درصد روغن پایه پالایش شده از نفت های خام نقاط مختلف جهان متفاوت می باشد. همه انواع هیدروکربن های موجود در یک برش روغنی مطلوب نبوده و باید تا حد ممکن جدا شده و یا به انواع مفیدتری تبدیل شوند.



۶) واحد بازیافت و تصفیه روغن کار کرده

طراحی پایه (Basic Design) و تفصیلی (Detail Design)، مهندسی خرید، ساخت، نصب و راه‌اندازی واحد بازیافت و تصفیه روغن کار کرده

بازیافت مجدد روغن کار کرده علاوه بر فواید اقتصادی و زیست محیطی بالا، موجب حفظ منابع طبیعی با ارزش (نفت خام) می‌شود. این امر موجب جذب سیاستمداران و سرمایه‌گذاران به این صنعت شده است. تحت شرایط معمول، روغن را نمی‌توان به راحتی از بین برد و با توجه به ساختار آلوده‌پذیری که دارد به راحتی توسط حلال‌های دیگر آلوده می‌گردد. این امر باعث می‌شود که روغن به صورت بالقوه قابلیت جذب آلودگی را داشته باشد و می‌بایست از ورود آن به محیط زیست جلوگیری گردد. تنها راه و بهترین گزینه جهت استفاده مجدد از آن، بازیافت و تصفیه روغن‌های کار کرده به حالت اولیه می‌باشد. روغن سوخته، در طول مصرف یا کاربرد به سبب آلوده شدن با ناخالصی یا از دست دادن خواص اولیه برای اهداف اصلی کاربردش، دیگر مناسب نمی‌باشد.

جهت بازیافت روغن کار کرده روش‌های مختلفی از جمله تقطیر، هیدروژناسیون، اسیدی، قلیایی و... وجود دارد. چهار روش زیر عمده‌ترین روش‌های بازیافت روغن کار کرده می‌باشند.

۱) تصفیه با اسید موسوم به روش اسیدی

در این روش، روغن به وسیله اسید سولفوریک تصفیه می‌شود. این عمل باعث حذف مواد نامطلوب موجود در روغن می‌گردد. حذف این مواد باعث افزایش طول عمر، بهبود رنگ و افزایش شاخص گرانشی روغن می‌شود. این روش یک روش بسیار ساده است و نیاز به نیروی متخصص، شرایط سخت عملیاتی، تجهیزات مدرن و پیچیده ندارد. ورود آلاینده‌های سنگین به محیط زیست، هزینه بازیافت بالا، زیاد بودن زمان تولید و کیفیت پایین محصول از معایب این روش می‌باشد.

۲) تصفیه با خاک رنگ بر موسوم به روش خاک

در این روش روغن کار کرده به همراه یک ماده افزودنی و خاک رنگ بر ارزان قیمت وارد دیگ پخت می‌شود و پس از حرارت دیدن، سبک‌ها جدا می‌شوند و مابقی که شامل روغن و خاک رنگ بر می‌باشد وارد فیلتر پرس می‌شود و پس از جداسازی خاک، روغن پایه به دست می‌آید. عدم نیاز به اسید و سادگی فرآیند از مزایای این روش می‌باشد. به دلیل مصرف زیاد خاک رس، عملکرد پایین آن، دفع مقدار زیادی خاک رس در محیط زیست و هم‌چنین وابستگی فرآیند به نوع خاصی از خاک رس، استفاده از این روش مقرون به صرفه نمی‌باشد.

۳) روش تقطیر تحت خلاء با استفاده از خاک رنگ بر

در این روش روغن ابتدا وارد برج تقطیر سینی دار شده و کل اجزای روغن بخار شده و آب و مواد دیگر مثل گازوئیل و بنزین از قسمت بالای برج خارج شده و اجزای سنگین تر روغن سوخته از پایین برج خارج می‌شود. بعد از این مرحله روغن داغ وارد مرحله اسیدزنی و سپس وارد مرحله رنگ بری شده و توسط خاک رنگ بر رنگ زدایی می‌شود. لازم به ذکر است از آن جاکه در روش فوق روغن تحت تاثیر خلاء است نیاز به حرارت بسیار بالا وجود ندارد لذا در این روش نسبت به روش تقطیر اتمسفریک ساختار روغن کمتر آسیب می‌بیند ولی باز هم به دلیل استفاده از اسید غلیظ و خاک رنگ بر مشکلات زیست محیطی فراوانی ایجاد می‌شود.

۴) روش پیشرفته تقطیر مولکولی در خلاء (Thin Film Evaporation)

فرآیند جداسازی تقطیر مولکولی در زمان کم، تحت خلاء بالا با فیلم نازک، دمای کنترل شده پایین و بدون هیچ گونه افزودنی شیمیایی (اسید و خاک) انجام می‌شود. روغن پایه که توسط این فرآیند تولید می‌شود مطابق با استانداردهای موسسه نفت



آمریکا و اروپا بوده که خوراک مناسبی برای تدوین و فرموله کردن طیف گسترده ای از روغن های موتور، توربین، هیدرولیک، دنده، گریس و ... می باشد.

در این روش ابتدا روغن از فیلترهای اولیه جهت جدا شدن آلودگی های غیر اشباع عبور کرده و سپس جهت جداسازی مواد سبک شامل آب، گازوئیل و بنزین وارد برج تقطیر تحت خلاء با دمای پایین می شود. پس از این مرحله، جهت جداسازی مواد سنگین، روغن وارد راکتورهای تقطیری تین فیلم با فشار و کیوم بالا (کمتر از ۰/۱ میلی بار) می شود که در آن روغن توسط جاروبه های متصل به روتور به صورت لایه نازک بر روی سطح داغ (در چند ثانیه) می نشیند، این تکنیک مسیر آزاد مولکولی را به شدت افزایش داده و موجب تبخیر روغن در دمای پایین می شود. در این مرحله برش های روغن به صورت جز به جز تبخیر و کندانس می شود و بعد از این مرحله اسلاچ با ترکیبات رنگی از روغن جدا شده و به صورت اسلاچ قیری مورد استفاده جهت صنایع مختلف قرار می گیرد. محصولات خروجی این فرآیند شامل روغن پایه گروه ۱ و ۲، سوخت تقطیری صنعتی با کیفیت بالا و اسلاچ قیری قابل مصرف در تولید قیر پلیمری، آسفالت، ایزوگام و ... است. قابل ذکر است در این روش هیچ گونه افزودنی اسید و خاک جهت رنگ بری و خالص سازی نیاز نیست به همین جهت علاوه بر رعایت مسائل زیست محیطی دارای راندمان بالا است.

در کشور ایران آخرین روش شناخته شده در خصوص تصفیه روغن روغن تین فیلم می باشد که به دلیل مقرون به صرفه بودن و پاک بودن نوع تصفیه مورد توجه قرار گرفته و اکثر تولیدکنندگان روغن قدیمی در حال تغییر و روی آوردن به این تکنولوژی هستند.



۷) واحد DDU و بلندینگ و مظروف سازی انواع روانکارهای صنعتی

طراحی پایه (Basic Design) و تفصیلی (Detail Design)، مهندسی خرید، ساخت، نصب و راه اندازی واحد بلندینگ و مظروف سازی انواع روانکارهای صنعتی
خط بلندینگ از نیازهای تولید روغن گریددار می باشد که پس از تولید روغن پایه پالایشگاهی و یا روغن تصفیه شده انجام می پذیرد. در این پروسه با اضافه نمودن مواد مورد نیاز (پلیمرها) به روغن پایه، گریدهای مختلف روغن به دست آمده و نهایتاً مظروف می گردد.



Chemical plant units

۹ واحد پلنت های شیمیایی

صنایع پتروشیمی بخشی از صنایع شیمیایی است که فرآورده‌های شیمیایی را از مواد خام حاصل از نفت یا گاز طبیعی تولید می‌کند. واژه پتروشیمی از دو کلمه "پترول" و "شیمی" ترکیب شده و مفهوم لغوی آن مواد شیمیایی حاصله از نفت است. این واژه برای اولین بار در ۱۹۴۲؛ توسط عده ای از سازندگان مواد شیمیایی؛ برای تبلیغات به کار برده شد.

صنایع پتروشیمی چیست؟

به طور کلی مواد پتروشیمی؛ آن گروه از محصولات شیمیایی می‌باشند که از طریق تغییر شکل پیدا کردن یا فعل و انفعالات پارتی از هیدروکربورهای نفت یا گاز طبیعی با بقیه مواد ساخته می‌شوند.

محصولات پتروشیمی دارای مسائل استعمال عمومی و صنعتی زیاد از قبیل پارچه (نایلون؛ دارکرون؛ پشم و پنبه مصنوعی) لوازم الکتریکی؛ کودهای شیمیایی؛ حلال‌ها؛ مواد پاک‌کننده و غیره است.

امروزه فرآورده‌های نفتی علاوه بر مصرف در زمینه سوخت وسایل نقلیه، روغن موتور و غیره، در تهیه بسیاری از قطعات مورد نیاز ساخت وسایط نقلیه، نقش ارزنده‌ای دارد. فرآورده‌های نفتی در تهیه سوخت موشک‌های هدایت‌کننده، سفینه‌های فضایی و ماهواره‌ها و حتی در ساخت بسیاری از قطعات داخلی آن‌ها کاربرد اساسی دارد. ماده اولیه بیشتر داروها و حتی آنتی‌بیوتیکها از ترکیبات نفتی مشتق می‌شود.

دید کلی صنایع پتروشیمی بخشی از صنایع شیمیایی است که فرآورده‌های شیمیایی را از مواد خام حاصل از نفت یا گاز طبیعی تولید می‌کند. تا پیش از وارد شدن نفت به مفهوم امروزی در زندگی انسان، مواد شیمیایی مورد نیاز، بر اثر تغییر و تبدیل صنایع گیاهی و حیوانی بدست می‌آمد. اما در اوایل قرن بیستم نفت خام و گاز طبیعی به عنوان ماده اولیه برای تهیه بسیاری از ترکیبات مورد نیاز انسان، اهمیت حیاتی و روزافزونی پیدا کرده‌است.

صنایع گوناگون پتروشیمی

نفت و مشتقات آن نه تنها در برآوردن نیازهای انسان در زمینه سوخت، انرژی و الیاف نقشی بنیادی دارد، بلکه پیدایش و تکامل صنایع گوناگون مهمی را موجب شد که به پاره‌ای از آن‌ها اشاره می‌شود.

محصولات پتروشیمی صنایع پتروشیمی را می‌توان به سه دسته معین تقسیم کرد:

۱- محصولات بنیادی مثل اتیلن؛ پروپیلن؛ گوگرد؛ بنزین؛ آمونیاک و غیره. این محصولات پایه و اساس محصولات زیاد دیگر پتروشیمی را تشکیل می‌دهد.

۲- محصولات میانی که از محصولات بنیادی تولید شده و مواد اولیه کارخانه‌های تولیدکننده محصولات نهایی را تشکیل می‌دهند. مثل پلی‌کلرووینیل (پی‌وی سی)؛ ملامین و ...

۳- محصولات نهایی که برای ساختن لوازم و وسائل مورد استفاده صنایع و عموم مردم به کار می‌روند؛ مثل الیاف مصنوعی؛ اشیای پلاستیکی؛ لاستیک؛ کودهای شیمیایی و غیره.

فرآورده‌های نفتی در تهیه سوخت موشک‌های هدایت‌کننده سفینه‌های فضایی و ماهواره‌ها و حتی در ساخت بسیاری از قطعات داخلی آن‌ها کاربرد اساسی دارد.

ماده اولیه بیشتر داروها و حتی آنتی‌بیوتیکها از ترکیبات نفتی مشتق می‌شود. به ویژه تقریباً تمام مواد پاک‌کننده، باکتری کشها و ... از مشتقات نفتی و محصولات پتروشیمی می‌باشد.



محصولات عمده‌ای که توسط واحدهای صنایع پتروشیمی ایران تولید می‌شوند عمدتاً عبارتند از:
کودهای شیمیایی، اوره، فسفات دی‌آمونیم، کودهای مخلوط نترات آمونیم، مواد اولیه پلاستیک، پی - وی - سی و دی - او - پی،
مواد شیمیایی نظیر اسید سولفوریک، اسید کلریدریک، آمونیاک، گوگرد، دوده و...
با این حال، این محصولات در مقایسه با ده‌ها هزار مشتقی که از نفت و گازهای طبیعی به کمک تکنولوژی پیشرفته پتروشیمیایی
بدست می‌آید، بسیار اندک بوده، نشان می‌دهد که همت و تلاش بیشتری در این زمینه باید بکار برد تا به واقعیت نزدیکتر شد.



ساختار سازمانی

با توجه به پروژه محور بودن فعالیتهای شرکت و نقش محوری واحد طراحی و مهندسی ، ساختار سازمانی به شکل زیر می باشد.



About Us



تجارب طولانی مدیران و پرسنل شرکت شکوه صنعت اسپادان این زمینه را فراهم ساخته است که این شرکت بتواند در زمینه اجرای پروژه های بزرگ مشاوره فنی در مراحل زیر به مشتریان ارائه نماید

- انتخاب تکنولوژی
- عقد قراردادهای دانش فنی و خرید لیسانس
- انجام طراحی پایه، تفصیلی، خدمات فنی تدارکات، تدارکات، نصب و راه اندازی
- بررسی طرحهای افزایش تولید واحدهای در دست بهره برداری
- ارائه خدمات نظارت بر عملیات مهندسی، ساخت و اجرا
- انجام مطالعات امکان سنجی
- بهینه سازی مصرف انرژی در واحدها
- انجام خدمات تدارکات تجهیزات و مواد
- سایر مواردی که مورد نظر کارفرمایان در پروژه های نفت، گاز و پتروشیمی باشد



شرکت شکوه صنعت اسپادان با بهره گیری از تجارب ارزشمند پرسنل ارزنده خود قادر است کلیه موارد مهندسی پایه و طراحی فرآیند های مختلف را بر اساس اطلاعات دریافتی از لایسنسور به انجام رساند. این بخش از کار شامل و نه محدود به موارد زیر می باشد

- تعیین مشخصات و وضعیت فرآیند
- دیاگرام جریان فرایند و سرویسهای جانبی و موازنه انرژی و مواد در شرایط مختلف عملیات
- نمودارهای خطوط لوله و ابزار دقیق (P&ID)
- داده برگ ها و مشخصات فنی تجهیزات دوار و ثابت
- لیست تجهیزات و لوله ها
- داده برگ های ابزار دقیق
- مشخصات کاتالیست ، مواد شیمیایی و تصفیه پسماند
- تهیه جانمایی اولیه پروژه
- تهیه دستورالعمل های عملیات راه اندازی و بهره برداری

در راستای انجام مهندسی اصولی، پیشرفته ترین نرم افزارهای شبیه سازی در اختیار بوده و مورد استفاده قرار میگیرند. انجام مهندسی اصولی این شرکت را قادر می سازد تا زنجیره ارائه خدمات به مشتریان و پروژه های بزرگ تر را تکمیل نموده تا در یک قرارداد واحد مجموعه خدمات مورد نیاز ارائه گردد.

Engineering and design department

A. واحد طراحی و مهندسی

واحد طراحی و مهندسی شرکت شکوه صنعت اسپادان با بهره گیری از کارشناسان متخصص و مجرب در دیسپلین های مختلف پروسس ، مکانیک ، سیویل ، برق ، ابزار دقیق و کنترل ، HSE ، پستوانه بسیار قوی در انجام خدمات مشاوره و طراحی را فراهم آورده و ارتباط و همکاری رسمی چند جانبه این واحد مهندسی با سایر واحدهای مهندسی برجسته در سایر ارگانهای دولتی و خصوصی ، تکیه گاه قوی در ارائه خدمات طراحی سبب شده است.

ارائه خدمات مهندسی، فنی و مشاوره ای از قبیل خدمات و مطالعات در مراحل شناسائی، توجیه فنی و اقتصادی طرحها، تهیه نقشه، اسناد و مدارک و مشخصات اجرایی طرحها و نظارت بر حسن اجراء و در نهایت بهره برداری و نگه داری در زمره فعالیتهای شرکت می باشد.

خدمات طراحی توسط شرکت فنی مهندسی شکوه صنعت اسپادان براساس مهندسی ارزش و با رعایت کامل کدها و استانداردهای روز مهندسی و همچنین قوانین و الزامات زیست محیطی، متکی به تجربیات وسیع کارشناسان و مدیران این شرکت صورت می پذیرد.

ارتباط مستقیم و تعامل دائمی کارشناسان طراح با سازندگان و تامین کنندگان کالا از یک سو و همچنین گروههای اجرایی از سوی دیگر، موجب استفاده از فناوری روز و بهینه سازی خدمات مهندسی ارائه شده در پروژه های مختلف گردیده است.

استفاده از امکانات گسترده سخت افزاری و نرم افزاری به روز و دسترسی به آخرین ویرایش کدها و استانداردهای تخصصی و همچنین کتب و نشریات فنی مختلف، کمیت، سرعت و کیفیت خدمات طراحی را در شرکت فنی مهندسی شکوه صنعت اسپادان بطور قابل ملاحظه ای ارتقاء داده است.

به منظور افزایش توانایی، مهارت و به روز نمودن دانش و نهایتاً تلفیق تجربه، مهارت و فن آوری روز دنیا برای انجام پروژه های محوله، واحد تحقیق و توسعه این شرکت فعالیت های تحقیقاتی متنوعی مرتبط با خدمات مهندسی در صنایع نفت و انرژی را در دستور کار خود دارد.



Design and implementation of industrial automation

B. طراحی و اجرای اتوماسیون صنعتی

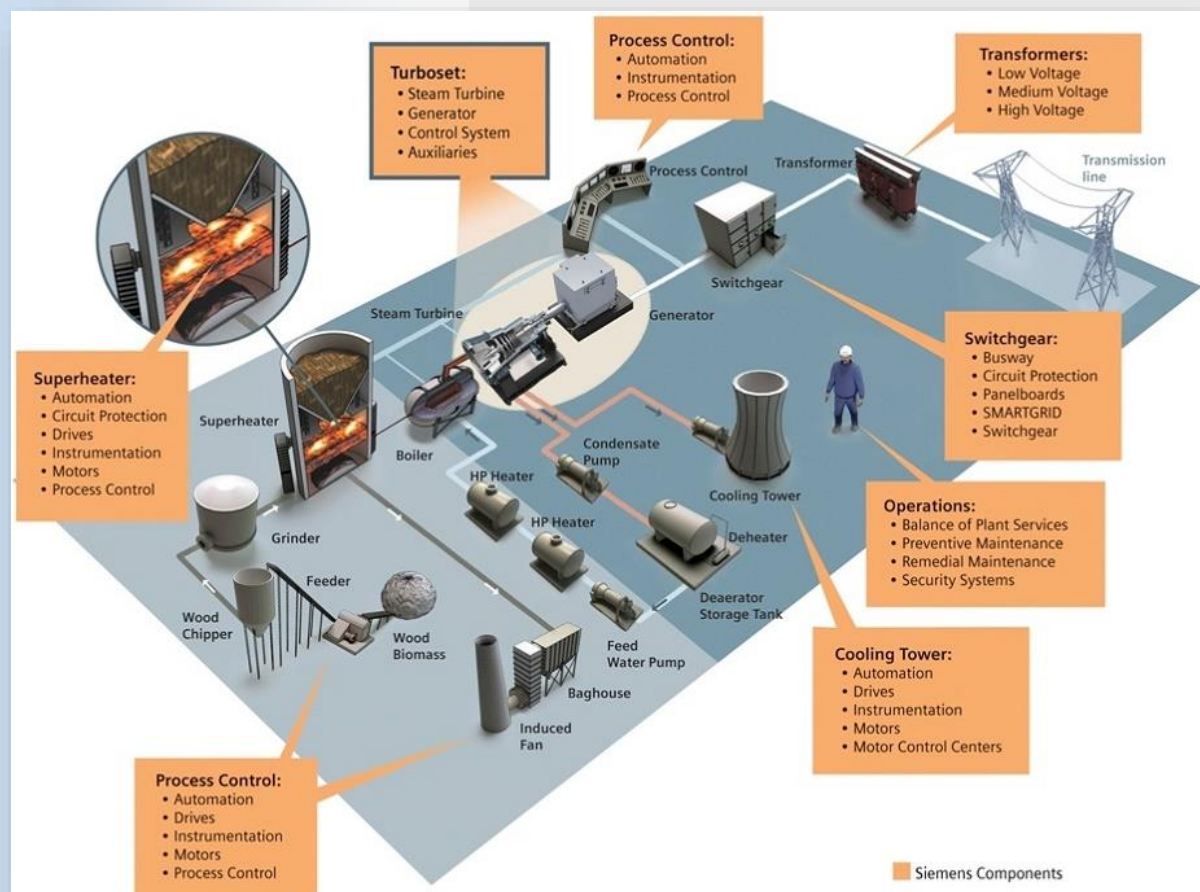
در طراحی و اجرای کلیه واحدهای صنعتی، بهره‌مندی از ابزار دقیق و سیستم‌های پردازشی و تجربه اجرایی تیم با تجربه شرکت، امکان اتوماسیون تجهیزات و اتوماتیک نمودن کنترل پروسه تولید را میسر ساخته و به عنوان قسمتی از خدمات این شرکت می‌باشد. این گونه خدمات برای کارخانه‌ها و واحدهای ساخته شده نیز قابل ارائه بوده و امکان اتوماسیون کامل کارخانه را میسر می‌سازد.

اتوماسیون صنعتی (INDUSTRIAL AUTOMATION) به معنی استفاده از ابزارهای کنترل (PLC و DC'S) به عنوان جایگزین نیروی انسانی به منظور هدایت و کنترل ماشین آلات صنعتی و پروسه‌های تولید است.

اتوماسیون به بهره‌گیری از سامانه‌های کنترل (مثل کنترل عددی، کنترل منطقی قابل برنامه‌ریزی و دیگر سیستم‌های کنترل صنعتی، مکانیکی و الکترونیکی برای پایش (کنترل) خط تولید گفته می‌شود که در آن، هدف کاهش نیاز به دخالت نیروی انسانی است.

اتوماسیون از لحاظ لغوی به معنای کنترل و هدایت دستگاهی بطور خودکار می‌باشد. در صنعت امروری هدف کنترل رسیدن به معنای کامل لغت اتوماسیون است. ولی به دلایل متفاوت این هدف امکان پذیر نیست و در بیشتر مواقع یک سیستم نیمه خودکار داریم که بخشی از کنترل توسط اپراتور و بخشی از آن توسط سیستم کنترل تعبیه شده انجام می‌گیرد.

یکی از مهمترین ارکان تولید صنعتی، اتوماسیون است که تا قبل از پیدایش آن، از دستگاه‌های مختلفی برای کنترل خطوط تولید استفاده می‌نمودند که هر یک به شکل مجزا عمل می‌کردند و در آنها محدودیت‌ها و مشکلات زیادی نیز وجود داشت. هدف از اتوماسیون سازی و استفاده از ربات، افزایش کارایی تجهیزات صنعتی و تولیدی است. هماهنگی و تناسب میان دستگاه‌ها و رباتها و ایجاد شبکه در یک نظام تولید، نتیجه استفاده از تکنولوژی اتوماسیون می‌باشد.



Process section

C. بخش فرآیند

بخش فرآیند با بکارگیری مهندسين متخصص در رشته های مهندسی شیمی با تجربه و واجد شرایط، آماده ارائه خدمات مهندسی فرآیند به کارفرمایان صنایع نفت و گاز و پتروشیمی و سایر واحدهای شیمیایی می باشد. بخش فرآیند به تنهایی و یا با همکاری شرکت های معتبر بین المللی مهندسی اصولی و تفصیلی واحدهای فرآیندی و سرویس های جانبی در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی را به انجام میرساند.

➤ فعالیتهای بخش فرآیند در قسمتهای زیر صورت می گیرد

- طراحی اصولی و تفصیلی واحدهای فرآیندی
- طراحی اصولی و تفصیلی سرویس های جانبی و آفسایت
- عملیات پیش راه اندازی و راه اندازی و دیگر خدمات مربوط به مهندسی در سایت

➤ مدارک فرآیندی زیر توسط بخش فرآیند تولید می شود

- کلیه شیه سازی های فرآیندی با آخرین ویرایش نرم افزارهای بین المللی و تهیه جداول موازنه جرم و انرژی
 - تهیه و تکمیل نقشه های متعدد فرآیندی از قبیل PDP, PFD, P&ID, UFD
 - انجام کلیه محاسبات فرآیندی از جمله محاسبت هیدرولیک، سائزینگ تجهیزات دوار و استاتیک، طراحی حرارتی مبذل های حرارتی، محاسبات شبکه فلر و سایر سرویس های جانبی
 - تهیه داده برگهای فرآیندی تجهیزات مکانیکی و اقلام ابزار دقیقی
 - لیست تجهیزات و لیست خطوط
 - تهیه دستورالعمل عملیات فرآیندی
- جهت انجام این امر نقطه نظرات و تجربیات گروه راه اندازی و عملیات واحد در مراحل اولیه طراحی مدنظر قرار گرفته می شود و در نتیجه واحدهای طراحی شده با کمترین مشکل در اسرع وقت به فعالیت برسند



Piping section

D. بخش پایپینگ

بخش پایپینگ پس از تصویب جانمایی تجهیزات واحد با طراحی مدل ۳ بعدی دستگاهها و لوله های ارتباطی و سازه ها و سایر جزئیات پروژه، برآورد دقیق متریکال مورد نیاز در رابطه با لوله ها و سایر موارد مرتبط با آن، نهایتا انجام عملیات خرید آنها را برعهده دارد. همچنین با توجه به دما و فشار بالا در فرآیند واحد ها بایستی محاسبات دقیق در رابطه با تنش لوله ها انجام پذیرد و تکیه گاه در نقاط مناسب جهت هر یک در نظر گرفته شود. سایر مدارک و فعالیتهای مربوط به این بخش شامل موارد زیر می باشد:

- طراحی و تهیه نقشه جانمایی تجهیزات ، ساختمانها ، جاده ها و
- تهیه استانداردها و مشخصه های فنی
- طراحی و تهیه مدل سه بعدی از 3DPLANT با استفاده از نرم افزارهای مهندسی PDS ، PDMS
- طراحی و تهیه نقشه جانمایی خطوط لوله
- طراحی و تهیه نقشه سه بعدی خطوط لوله (ایزومتریک)
- طراحی و تهیه نقشه جانمایی خطوط زیرزمینی
- تعیین مسیر ترانسه های برق و ابزار دقیق و سینی های کابلها
- بررسی تنش در خطوط لوله با استفاده از نرم افزارهای مهندسی TRIFLEX ، CAESAR II
- طراحی تکیه گاهها و خرید اقلام مربوطه
- برآورد مواد مورد نیاز
- تهیه درخواست خرید و خرید اقلام لوله
- همکاری با سایر بخشها در بررسی فنی مدارک و خرید تجهیزات مکانیکی دوار و ثابت



Detailed Engineering

E. مهندسی تفصیلی

مهندسی تفصیلی در واقع مرحله بعدی مهندسی پایه می باشد که هدف کلی آن عبارت است از:

تهیه نقشه های اجرا و نصب کلیه تجهیزات، مستند سازی کلیه اطلاعات، تهیه و تدارک کالاهای پروژه با بالاترین کیفیت و کمترین هزینه و برنامه ریزی کار جهت اجرای عملیات در کمترین زمان ممکن می باشد. انجام مهندسی تفصیلی هر پروژه در بخشهای مهندسی به شرح زیر تحت مسئولیت مهندسین راهبری که برگزیده شده و زیر نظر ستاد پروژه فعالیت می کنند انجام می گردد. گردش کار مهندسی تفصیلی بر بستر نرم افزار جامع مدیریت پروژه و بر مبنای گردش کار و فرآیندهای تعریف شده می باشد انجام می شود.



Mechanics section

F. بخش مکانیک

این بخش مسئولیت اجرای مهندسی تفصیلی تجهیزات ثابت و دوار اعم از تجهیزات تحت فشار (مانند راکتورها و برجهای تقطیر)، تانک های ذخیره، انواع مبدل های حرارتی، انواع کوره ها، دیگ های بخار، سیلوها، مشعل، دودکش (فلر) و تجهیزات خاص را به عهده دارد. فعالیت های انجام شده برای تجهیزات فوق الذکر شامل موارد زیر میباشد:

- محاسبات مکانیکی بوسیله روش های مبتنی بر استانداردها و روش های تحلیلی و عددی
- تهیه داده برگ های مکانیکی که علاوه بر اطلاعات فرایندی شامل اطلاعات مکانیکی از جمله ضخامت، وزن، بارهای باد و زلزله، مشخصات نازل ها و جزئیات ساپورت ها نیز می باشد
- تهیه استانداردهای فنی طراحی و ساخت برای اجزای مختلف تجهیزات بر اساس استانداردهای بین المللی مورد توافق کارفرما و تجربه های پروژه های قبلی
- تهیه درخواستهای خرید مربوط به هر سفارش، بررسی پیشنهادهای فنی سازندگان و در نهایت اعلام سازندگان مورد قبول فنی جهت ساخت تجهیزات آن سفارش
- بررسی مدارک و نقشه های تهیه شده توسط سازندگان پس از شروع سفارش
- ارائه خدمات مهندسی کارگاهی در حین ساخت در کارگاه سازندگان و همچنین هنگام نصب و راه اندازی در سایت

Machinery Section

G. بخش ماشین آلات و تجهیزات

این بخش مسئول تهیه کلیه درخواست خریدهای تجهیزات ماشین آلات و سیستمهای مکانیکی دوار نظیر پمپها، کمپرسورها، توربین ها، دمنده ها ، سیستمهای انتقال مواد، میکسرها، و دیگر تجهیزات مشابه می باشد فعالیت های زیر برای تهیه درخواست خرید تجهیزات ماشین آلات و سیستمهای مکانیکی صورت می گیرد :

- بررسی لیست داده برگ های فرایندی مربوط به بخش ماشین آلات
- تهیه و تکمیل داده برگ های مکانیکی شامل میزان بار و ظرفیت آنها که سازنده را قادر می سازد بر اساس آن ماشین آلات مورد نظر را تهیه یا طراحی کند
- تهیه درخواستهای خرید مربوط به هر سفارش شامل اطلاعات مورد نیاز سایر بخشهای مهندسی از سازندگان و در عین حال مشخص نمودن استانداردها، قوانین، ملزومات قطعات یدکی، آزمایشات و دیگر شرایط تحویل بررسی پیشنهادهای فنی سازندگان و انجام مکاتبات با ایشان، و یکنواخت کردن پیشنهادات از نظر فنی
- تهیه گزارش بررسی فنی سازندگان و اعلام سازندگان مورد قبول فنی
- تهیه و ارسال سفارش خرید به سازنده مورد قبول
- بررسی مدارک و نقشه های تهیه شده توسط سازندگان پس از شروع سفارش
- انجام بازرسی حین ساخت در کارگاه سازندگان و رفع موانع فنی
- ارائه سرویس مهندسی کارگاهی هنگام نصب و راه اندازی در سایت
- طراحی و ارائه نقشه های مربوط به سیستم سرمایش و گرمایش ساختمانها و خرید سیستمهای مربوطه



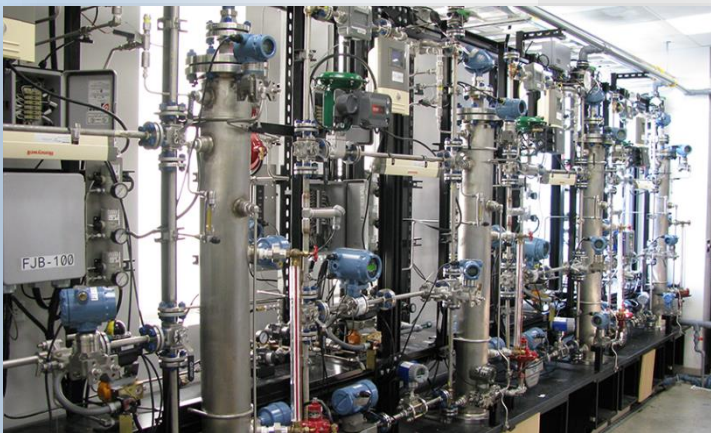
H. بخش برق

بخش برق به طور کلی وظیفه انجام کلیه امور مربوط به برق رسانی پروژه شامل تهیه و توزیع برق مورد نیاز قسمتهای مختلف واحد، کنترل و سیستمهای حفاظتی، روشنایی مورد نیاز در مناطق مختلف و سیستم های ارتباطات را برعهده دارد. فعالیتها و مدارک این قسمت شامل موارد زیر می باشد:

- تهیه لیست مصرف کننده های بار الکتریکی
- تجزیه و تحلیل بار های الکتریکی و محاسبات اتصال کوتاه و پخش بار و پایداری شبکه
- طبقه بندی مناطق خطرناک از نظر وجود گازها و مواد قابل انفجار
- تهیه نمودار تک خطی برق
- طراحی کابل کشی برق، روشنایی، اتصال زمین،
- حفاظت کاتدی (Cathodic Protection) و ساعقه گیر
- لیست کابل ها با مشخصات کامل و میزان مورد نیاز هر یک
- طراحی سیستم ارتباطات (تلفن، پیجینگ و غیره)
- طراحی ایستگاههای برق (Substations)
- طراحی جزئیات انجام کارهای اجرایی برق
- تهیه درخواست خریدهای مختلف اقلام برقی و سپس بررسی فنی پیشنهادات سازندگان و انتخاب سازندگان مورد تأیید فنی
- پیگیری موارد فنی سازندگان پس از انجام سفارش کالا تا مرحله ساخت و حمل به سایت
- بررسی فنی مدارک سازندگان سایر بخشها از نظر تجهیزات برقی مرتبط



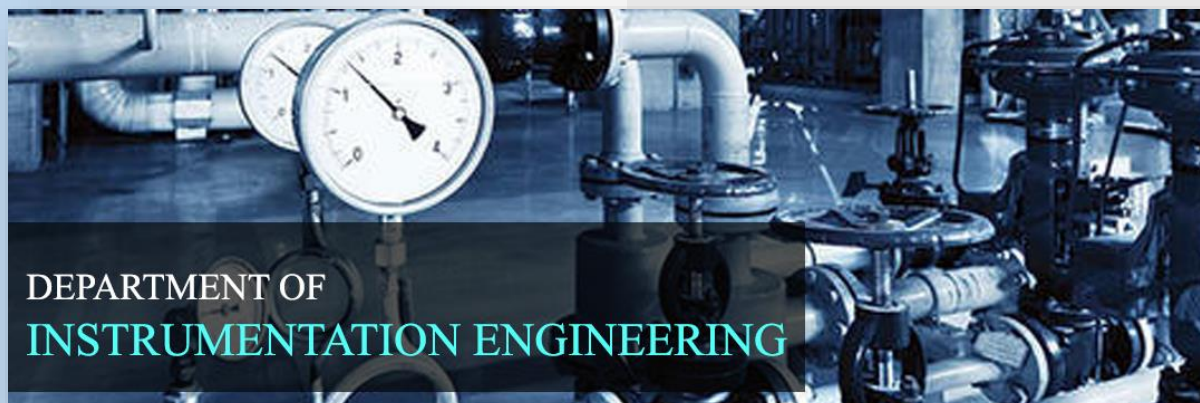
Instrumentation section



I. بخش ابزار دقیق

بخش ابزار دقیق کلیه امور مربوط به کنترل و اندازه گیری مقادیر واحد را بر عهده دارد. فعالیتها و مدارک تهیه شده در این بخش از قرار زیر است:

- تهیه داده برکهای ابزار دقیق
- تهیه بلاک دیاگرام کلی سیستم کنترل
- تهیه لیست ابزار دقیق
- تهیه بلاک دیاگرام سیستم کنترل پکیج ها
- تهیه مدارک مشخصات فنی ابزار دقیق
- انجام محاسبات ادوات ابزار دقیق
- تهیه نمودار حلقه های کنترل
- تهیه نمودارهای Logic / Interlock
- تهیه I/O List جهت سیستمهای DCS و ESD و PLC
- تهیه درخواست خرید جهت تجهیزات ابزار دقیق و سپس مکاتبات فنی با سازندگان ابزار دقیق
- ارزیابی فنی سازندگان ابزار دقیق (TBA) و اعلام سازندگان مورد تأیید فنی و ارسال سفارش خرید به سازنده مورد تأیید
- بررسی و تأیید مدارک فنی سازندگان ابزار دقیق و پیگیری موارد فنی آنان تا مرحله دریافت کالا در سایت
- تهیه نقشه های جانمایی ابزار دقیق و مسیر کابل
- تهیه نقشه های مربوط به اتاق کنترل
- محاسبه مقادیر اقلام کابل، سینی و نردبان کابل، جعبه های اتصال، گلند کابل، تیوب، لوله و اتصالات ابزار دقیق
- تهیه نمودار آرایش Junction box ها و سایر ادوات ابزار دقیق
- تهیه نقشه های Hook Up
- تهیه نقشه های جزئیات نصب ابزار دقیق



DEPARTMENT OF
INSTRUMENTATION ENGINEERING



Civil and structural section



۱. بخش سیویل و سازه

بخش سازه کلیه امور مربوط به کارهای مهندسی سازه ای از قبیل فونداسیون ها، اسکلت های فلزی و ساختمانهای واحد را بر عهده دارد. فعالیت ها و مدارک تهیه شده در این بخش از قرار زیر است:

- تهیه گزارشات مربوط به محدوده جغرافیای پروژه، مشخصات گمانه زنی، تهیه نقشه های توپوگرافی و کدهای ارتفاعی به منظور تهیه گزارش مکانیک خاک پروژه ها و همچنین کنترل و ارائه نظر روی گزارش ژئوتکنیک که توسط مشاور تهیه میگردد.
- تهیه استانداردهای تخصصی پروژه ها بر اساس مفاد قرار داد و آئین نامه های مرتبط.
- تهیه اسناد مناقصه پیمانکار سیویل.
- تهیه درخواست خرید برای اسکلت فلزی و میل مهارهای پروژه ها.
- تهیه نقشه های اجرایی شمعهای پروژه.
- تهیه نقشه های اجرایی و جزئیات مربوطه برای فونداسیون ها و سازه های بتنی.
- تهیه لیست دقیق مواد و مصالح مورد نیاز و لیست جزئیات ساخت و خم آرماتورها.
- تهیه نقشه های معماری ساختمانها.
- طراحی و ارائه نقشه های اجرایی مربوط به لوله کشی ساختمانها.
- تهیه نقشه های مهندسی اسکلت های فلزی.
- تهیه نقشه های ساخت کارگاهی اسکلت فلزی.
- طراحی و ارائه نقشه های اجرایی سازه های مقاوم در مقابل انفجار.
- تهیه جداول احجام مورد نیاز مصالح برای انجام کار



K. بخش ایمنی

مهمترین فعالیتهای بخش ایمنی در پروژه های مهندسی شرکت به این شرح است :

- فراهم نمودن استانداردها و مشخصات HSE مورد نیاز مشتریان بر اساس قوانین ملی و بین المللی
- تدوین نظام نامه ایمنی
- تعیین مشخصات سیستم تشخیص گاز و آتش و جانمایی حسگرها در سایت و ساختمانها
- تعیین مشخصات سیستم مبارزه با آتش
- محاسبه مقدار مورد نیاز آب آتش نشانی
- تعیین سایز رینگ آب آتش نشانی
- تهیه نقشه جانمایی لوله کشی زیرزمینی آب آتش نشانی
- تهیه لیست خطوط
- تهیه داده برگهای تجهیزات ثابت و دوار ایمنی
- جانمایی تجهیزات ثابت ایمنی (هایدرانت، مانیتور، جعبه کمکهای اولیه، تجهیزات حفاظت فردی و ...)
- مشارکت در انجام مطالعات HAZID ، HAZOP ، Consequence Analysis ، QRA ، SIL و پدافند غیر عامل
- تعیین نواحی خطرناک
- تعیین نواحی نیازمند Fire Proofing
- تهیه طرح واکنش در شرایط اضطراری
- تهیه برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS)
- انجام مراحل خرید جهت تامین تجهیزات ایمنی
- طراحی سیستم اتوماتیک اطفاء حریق گازی در ساختمانهای صنعتی
- ارتباط با دیگر بخشهای مهندسی در موضوعات HSE مرتبط با هر پروژه
- بررسی مدارک مرتبط با HSE دیگر بخشها



The expertise and engineering of the company

نیروی کارشناسی و مهندسی شرکت

Organizational position	Number	تعداد	پست سازمانی
Consultant	6	۶	مشاورین
Engineering manager	1	۱	مدیر واحد طراحی و مهندسی
Expert in Chemistry	3	۳	کارشناس شیمی و پروسس
Electrical expert	1	۱	کارشناس برق
Expert Instrumentation	1	۱	کارشناس ابزار دقیق
Expert Civil	2	۲	کارشناس سیویل
Expert of mechanics	3	۳	کارشناس مکانیک
Piping Expert	2	۲	کارشناس پایپینگ
Manager of Construction and Purchasing Engineering Unit	1	۱	مدیر واحد مهندسی ساخت و خرید
technical experts	3	۳	کارشناسان فنی
Project Control Specialist	1	۱	مدیر واحد کنترل پروژه
Project Control Specialist	1	۱	کارشناس کنترل پروژه
HSE expert	1	۱	کارشناس HSE
Project manager	2	۲	مدیر پروژه ها

همکاران مجموعه

به منظور تقویت و گسترش دانش فنی و تجربیات اجرایی و حدود فعالیتها، شرکت شکوه صنعت اسپادان با سایر ارگانهای دولتی و بخش خصوصی پیمان همکاری و مشارکت رسمی منعقد نموده و مجموعه ای، با توان بیشتر در زمینه طراحی و همچنین در زمینه اجرا تشکیل داده است که در کلیه پروژه ها بصورت یکپارچه فعالیت دارند.

از جمله این همکاران عبارتند از:

➤ پژوهشگاه صنعت نفت طراح پروژه های نفتی، پالایشگاهی و پتروشیمی کشور

پژوهشگاه صنعت نفت در آغاز با نام «اداره توسعه تحقیقات شرکت ملی نفت ایران» در سال ۱۳۳۸ تاسیس شد و هدف اولیه آن، تحقیق و پژوهش در زمینه کاربرد مواد نفتی بود. پس از پیروزی انقلاب اسلامی، نام این سازمان به «مرکز پژوهش و خدمات علمی» تغییر یافت و به توسعه فعالیتها در راستای اهداف مورد



نظر پرداخت. در سال ۱۳۶۸، این مرکز طبق موافقتنامه اصولی شورای گسترش وزارت فرهنگ و آموزش عالی، «پژوهشگاه صنعت نفت» نام گرفت و با هدف انجام تحقیقات بنیادی، کاربردی و توسعه‌ای، به فعالیت خود ادامه داد. پژوهشگاه صنعت نفت با برخورداری از نیروهای متخصص و کارآمد و نیز تجهیزات و فناوری روز و هم‌سو با سیاست‌های کلان کشور در تحقق اقتصاد دانش‌بنیان به عنوان ستون اصلی اقتصاد مقاومتی، تولید ارزش

افزوده بیش تر را سرلوحه فعالیت‌های خود قرار داده است.

پژوهشگاه صنعت نفت با اتکا به مدیریت نوین معتقد است، با حمایت مدیران، همکاری دانشگاه‌ها، مراکز علمی و تحقیقاتی، و همچنین شرکت‌های دانش‌بنیان و پیمانکاران باتجربه صنعت نفت و گاز، می‌توان گام‌های بلندتری را در جهت تحقق اهداف متعالی برنامه‌ریزان و سیاست‌گذاران کشور مانند تولید و استفاده بهینه از ذخایر، ارایه و توسعه فناوری‌های نوین و توسعه پایدار با صیانت از منابع برداشت.



Almashriq

YOUR TRUSTED PARTNER IN MIDDLE EAST

ENGINEERING
PROCUREMENT
CONSTRUCTION
COMMISSIONING
MAINTENANCE



شرکت ساخت و ساز روعه‌المشرق للخدمات النفطية شرکتی است که طیف وسیعی از خدمات پیمانکاری، بازرگانی و مشاوره ای را برای حمایت از توسعه صنعت در کشور عراق در حوزه برق، انرژی، صنعت و عمومی ارائه می دهد. شرکت المشرق در سال ۲۰۰۵ با تیمی با تجربه که در بخش انرژی در دست داشت تاسیس شد که هدف اصلی آن خدمت به صنایع نفت و گاز، آب و برق در کشور عراق است که در این زمینه به شهرت تجاری



در طیف گسترده‌ای اعم از مشتریان برجسته ، پیمانکاران بین‌المللی، وزارتخانه‌های کشور عراق و همچنین شرکت‌های بخش خصوصی به رسیده‌است. این شرکت به دنبال ارائه خدماتی است که حقیقتاً از سه روش کلیدی متمایز هستند:

- ۱) اجرای کیفیت بالا،
- ۲) رضایت مشتری در زمان تحویل اجرا و حفظ روابط خوب
- ۳) کاهش هزینه خدمات انجام گرفته.



Company Partners

➤ شرکت آرمان گستر آناهیتا با سابقه اجرایی در صنایع پتروشیمی



➤ شرکت تاسیسات ساختمانی پاکمن



➤ شرکت پایا صنعت تیران



➤ شرکت فن گستر پویا



➤ شرکت پترو پالایش ماندگار اروند

➤ شرکت بهین طرح پایدار



➤ شرکت کرامات جنوب عراق



➤ شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان



➤ دانشگاه اصفهان



➤ دانشگاه صنعتی اصفهان



Some previous projects

گزیده ای از پروژه های اجرایی

■ مشاوره، طراحی پایه، طراحی تفصیلی، ساخت و اجرای پالایشگاه با ظرفیت ۵۰۰ تن در روز خوراک ته ماند برج خلاء و

هوادهی قیر

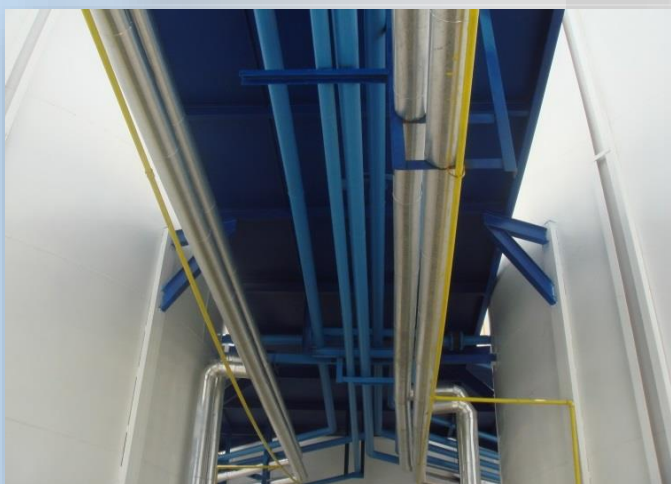
(بصره، عراق - کارفرما: شرکت روعه المشرق للخدمات النفطية عراق)



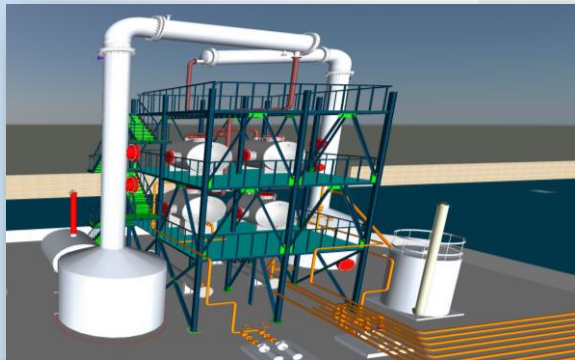
■ انجام پروژه EPC مشاوره، طراحی و ساخت مخازن ذخیره، دستگاه‌های خط بلندینگ و مظروف سازی روانکارهای

صنعتی

(اصفهان - کارفرما: شرکت پایا پاسارگاد سپاهان)



■ انجام پروژه EPC مشاوره، طراحی و ساخت مخازن ذخیره و برج های تقطیر جهت جداسازی انواع حلال از نفتا و بلندینگ با ظرفیت تولید ۱۵۰.۰۰۰ تن درسال
(اصفهان - کارفرما: شرکت صدرا نفت پارسیان)



■ انجام پروژه EPC مشاوره، طراحی و ساخت به همراه راکتورهای استیل، مخازن ذخیره، دستگاه های خط بلندینگ مظروف سازی روانکارهای صنعتی و ضدیخ در سه مرحله طرح توسعه با ظرفیت تولید ۱۲۰.۰۰۰ تن در سال
(اصفهان - کارفرما: شرکت مهراثش سپاهان) *MOTOSEL*

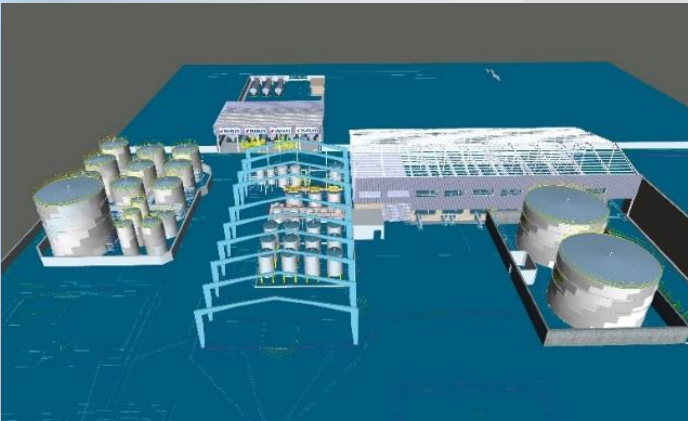


خدمات مهندسی تفصیلی ، جهت طرح تولید ۲۵۰ تن نفتای سبک و گازوئیل در روز از خوراک میعانات گازی پارس جنوبی

- کارفرما: شرکت پترو پالایش ماندگار اروند
- محل اجرای پروژه: آبادان



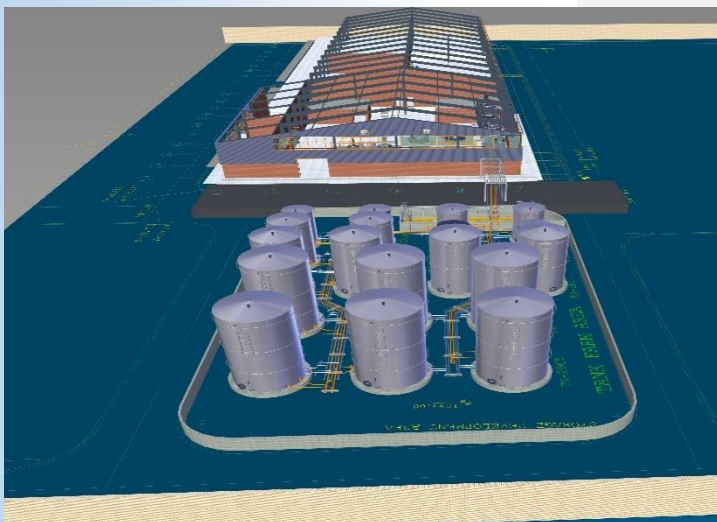
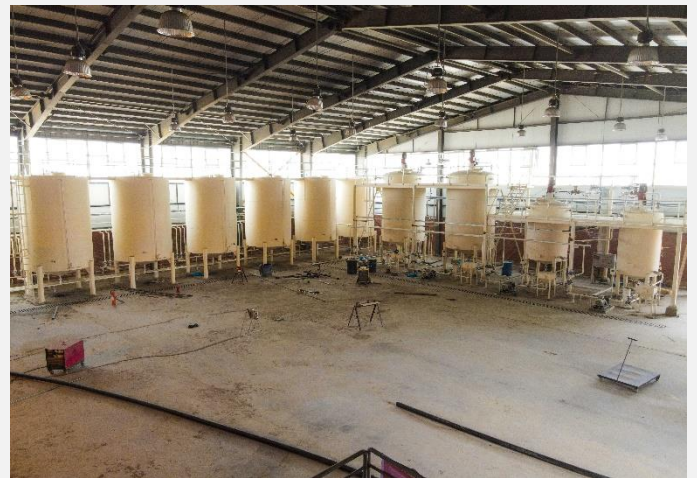
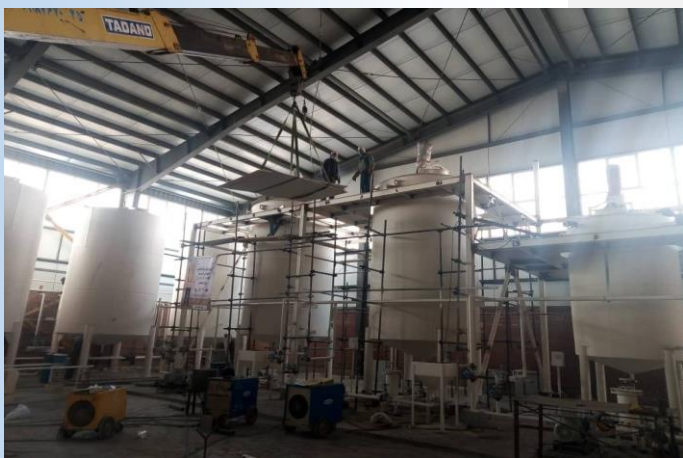
■ طراحی و احداث طرح توسعه کارخانه شرکت نفت ری سان
(تهران - کارفرما: شرکت نفت ری سان)



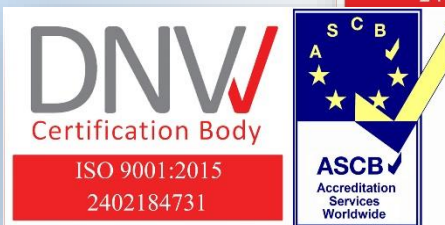
■ انجام پروژه EPC مشاوره، طراحی و ساخت به همراه مخازن ذخیره جهت تصفیه دوم و بلندینگ روغن های صنعتی با ظرفیت تولید سالانه ۹۰.۰۰۰ تن
(حسن آباد تهران - کارفرما: شرکت جهان میثاق پارس)



- ساخت کارخانه به صورت (EPCC) شامل خدمات مهندسی ، طراحی تامین کالا و تجهیزات ،اجرای ابنیه صنعتی و نصب و راه اندازی کلیه تجهیزات و تاسیسات مربوط به واحد بلندینگ روغن خودرو و روغن صنعتی (در دست اجرا) (شهرستان خمین - کارفرما : شرکت توسعه فرآورده های نفتی افق خاور میانه (MOPICO))



Certificates



شناسه کسب و کار: ۱۳۹۶۱۸۷۳۱۱۱۱
شماره: ۹۷۹۹۷/
۱۳۴۰۰۶۰
تاریخ: ۱۳۹۹/۱۱/۰۹



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنعت، معدن و تجارت

پروانه فنی مهندسی

با توجه به تخصص، سوابق تجربی و پروژه های انجام شده، به موجب این پروانه، شرکت فنی مهندسی شگوه صنعت اسپادان (سهامی خاص) ثبت شده به شماره ۱۸۴۳ مورخ ۱۳۸۰/۱۰/۳ با شناسه ملی ۱۰۲۶۰۳۹۱۵۵۰ در اداره ثبت شرکتها و موسسات غیر تجاری به مدیریت آقای محمود فرهنگ قهفرخی واقع در: شهرستان اصفهان

در زمینه تخصصی:

کد فعالیت

زمینه فعالیت

۷۴۲۱۵۱۲۳۳۲

خدمات فنی مهندسی در زمینه ماشین سازی و تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

۷۴۲۱۴۱۲۳۸۰

خدمات فنی مهندسی در زمینه طراحی سازه های صنعتی

۷۴۲۱۵۱۲۳۸۶

خدمات فنی مهندسی در زمینه صنایع ماشین آلات و تجهیزات فولاد و نورد

مجاز به ارائه فعالیت های مهندسی در بخش صنعت و معدن می باشد.

ایرج موفق

رییس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان

مدت اعتبار این پروانه از تاریخ صدور سه سال می باشد.

آدرس مکاتبائی دارنده مجوز: اصفهان، - خمینی شهر، دستگرد قداده، کوچه ۱۰۰، کوچه کمپ، جنب کمپ
رهائی کد پستی ۸۴۳۶۱۷۷۶۱۳ تلفن - ۳۶۲۵۵۷۴۷ موبایل مدیر عامل ۰۹۱۳۱۱۳۶۰۸۴ شماره ملی ۱۲۹۰۹۹۶۶۶





ریاست جمهوری
سازمان برنامه و بودجه کشور
سازمان مدیریت و برنامه ریزی استان اصفهان

تاریخ: ۱۴۰۰/۱۱/۰۵
شماره: ۵۶۳۷۸۶

گواهینامه صلاحیت پیمانکار

جناب آقای حمید عبداللهی منش
مدیرعامل محترم شرکت فنی و مهندسی شکوه صنعت اسپادان
شماره ثبت: ۱۸۴۳

با استناد به مصوبه شماره ۴۸۰۱۳/ت/۲۳۲۵۱ هـ مورخ ۱۳۸۱/۱۲/۱۱ هیأت محترم وزیران و باتوجه به احراز شرایط لازم و تایید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی به این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری از تاریخ صدور این گواهینامه تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۴/۱۱/۱۰ اعلام می گردد.

شناسه ملی شرکت ۱۰۲۶۰۳۹۱۵۵۰

جهت مشاهده جزئیات گواهینامه صادره به پایگاه

<http://sajar.mporg.ir> مراجعه فرمایید.

رعایت مفاد قانون برگزاری مناقصات مصوب شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۳/۱۱/۱۷ و آیین نامه های اجرایی مربوطه و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.

محمد رضا قاسمی

سرپرست سازمان

هرگونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیاز آوران (مدیرعامل، هیأت مدیره، کارکنان امنیاز آور) باید حداکثر ظرف سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت شود و ارسال گردد، در غیر این صورت گواهینامه صادره فاقد اعتبار می باشد.

شش ماه قبل از تاریخ انقضای گواهینامه صلاحیت نسبت به تمدید در سامانه ساجات اقدام گردد.

هر قرارداد جدید حداکثر ظرف سه ماه پس از انعقاد قرارداد و صورت وضعیت های جدید پس از تایید کارفرما در سامانه ساجات ثبت شود، تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزادسازی ظرفیت منظور شود.

در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در پایگاه <http://sajar.mporg.ir> اطلاعات پایگاه

لطفاً به مندرجات پشت گواهینامه توجه فرمایید.

اصالت دارد.





شماره: ۳۷۷۶۰
تاریخ: ۱۴۰۰/۹/۱۱

جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی
اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان اصفهان

گواهینامه تأیید صلاحیت ایمنی

Accreditation Certificate

Safe Contractor

در اجرای تبصره ماده ۲ آیین نامه ایمنی امور پیمانکاری، مصوب ۱۳۸۸/۱۲/۰۳ شورای عالی حفاظت فنی،

صلاحیت ایمنی شرکت **فنی مهندسی شگوه صنعت اسپادان**

به مدیریت آقای/خانم **محمود فرهنگ قهفرخی** با کد ملی: ۱۲۹۰۹۹۶۴۶۶

به نشانی: اصفهان- خمینی شهر- بخش مرکزی- محله دستگرد قداده- کوچه شماره ۱۰۰- کد پستی: ۸۴۴۶۱۷۷۶۱۳

تلفن: ۰۹۱۳۱۱۳۶۰۸۴

شناسه ثبت شرکت: ۸۱۴۳ تاریخ ثبت شرکت: ۱۳۸۰/۱۰/۰۳ شناسه ملی شرکت: ۱۰۲۶۰۳۹۱۵۵۰

باموضوع فعالیت در زمینه **خدمات ******

در کمیته تشخیص صلاحیت ایمنی استان مورد تایید قرار گرفت. این گواهینامه با رعایت شرایط ابطال و تعلیق در آیین نامه (مفاد مندرج در ظهر برگه) به مدت **دو سال** از تاریخ صدور اعتبار دارد.

کامران کلانی
مدیر کل

از طرف رتائربازینان
رئیس روابط کار

این گواهینامه بدون مهر برجسته فاقد اعتبار می باشد.



اداره بزرگساز کار استان اصفهان



کرده تحقیقات و نظارت سلامت فنی
و بهداشت کار استان اصفهان

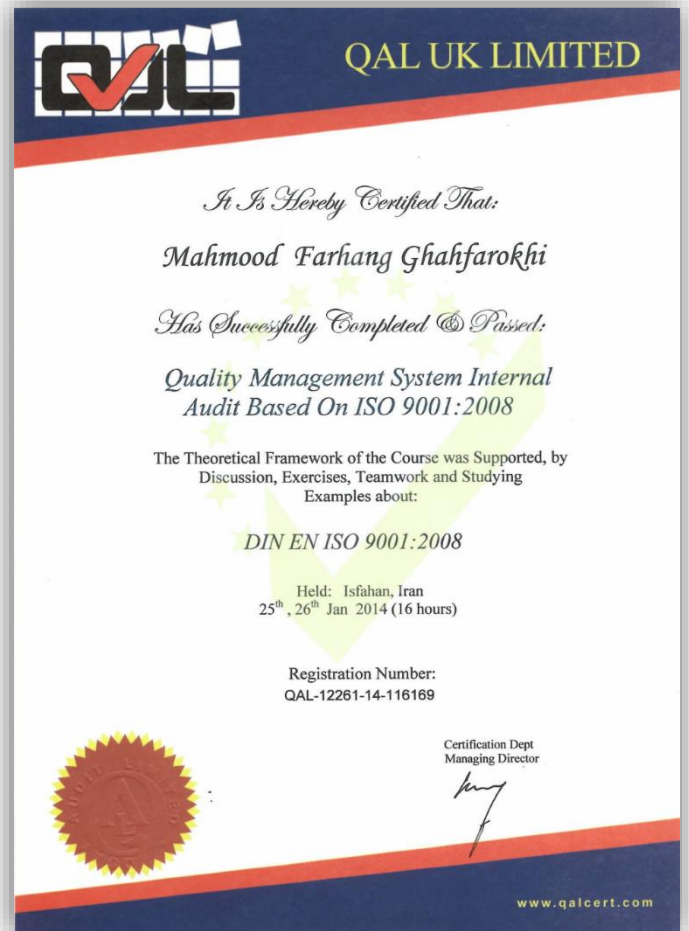
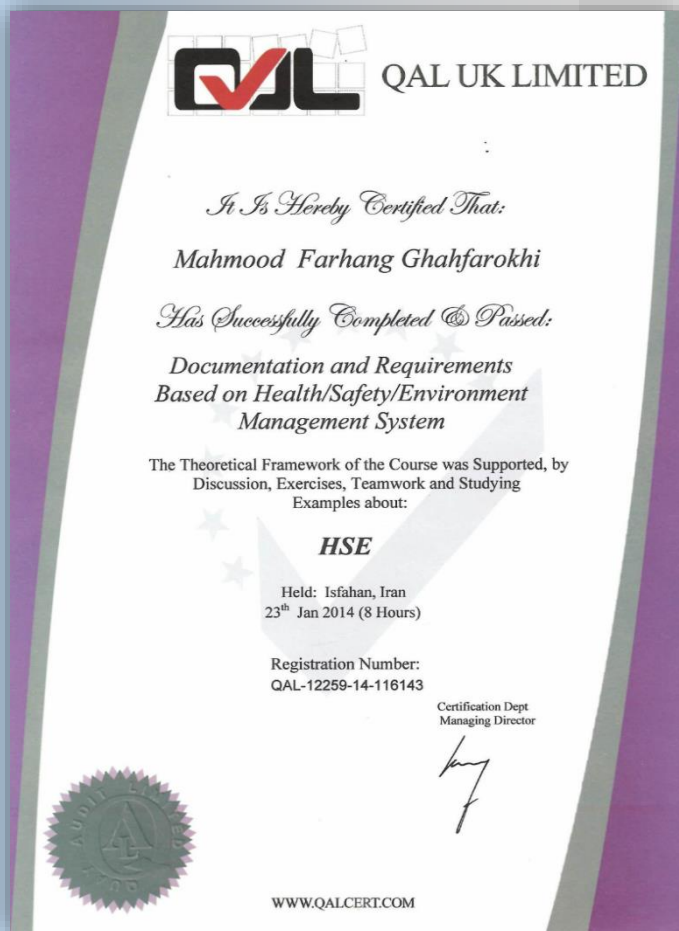


کانون انجمن های صنفی کارفرمایان
استان اصفهان



کانون انجمن های صنفی سوله های ساختمانی
استان اصفهان





Customers Satisfaction



شركة روعة المشرق
للخدمات النفطية و انتاج الاسفلت المؤكسد

بسم الله الرحمن الرحيم

احتراماً بدينوسيله اعلام ميگردد كه شرکت شكوه صنعت اسپادان پيمانكار اين شرکت در قرارداد طراحی تفصيلی، بپيسيك، خريد و ساخت احداث تاسيسات و تجهيزات فرآيندی يك واحد پالایشگاه نفتی با ظرفیت ۵۰۰ تن در روز خوراک مازوت بصره و محصولات BITUMEN.VB.HVGO.LVGO مقدار ۷۰٪ بشيرفت داشته و تنها مرحله نصب و راه اندازی پروژه باقی مانده و اين شرکت تاکنون از شرکت پيمانکار کامل را داشته است.

تمایندة کارفرما در ایران
شرکت سوزان صعود
یونس حسن عباس




Iraq - Basra - Al Jaza'ir
Mobil: +964 7801 398 858 , Website: www.almashriqeng.com E mail: info@almashriqeng.com

شماره: ۹۵-۱-۱۵۶۸
تاریخ: ۱۳۹۹.۸.۱۰
پوست: _____


پترو صنعت نفتايران پارس

گواهی حسن انجام کار

بدینوسیله گواهی میگردد :
شرکت شكوه صنعت اسپادان بهجری پروژه شرکت نفتايران پارس از گروه انتخاب با موضوع خدمات مهندسی تفصيلی، خدمات خرید و پشتیبانی فنی در کارگاه برای طرح ۵۰ هزار تنی پنتان در مسلوبه شامل پروسس تولید پنتان مخازن ذخیره ، واحد تخلیه پارگری، پایپینگ، اینیه صنعتی ، برقی و ابزار دقیق بوده و به نحو احسن در انجام پروژه مذکور عمل کرده است و کارفرمای پروژه از نحوه عملکرد این شرکت در حوزه های زیر رضایت کامل دارد.
کیفیت اجرای کار پیمان
کفایت کار فنی
زمان بندی پروژه
این گواهی بعنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر شده و فاقد هرگونه ارزش قانونی دیگری می باشد.

با آرزوی توفیق الهی
ارشد مهندس
پروصنعت نفتايران پارس
مهندس محمد باقر

آموس ، میدان آرژانتین، خیابان الوند کرجه ۳۱، پلاک ۴، طبقه اول،
First Floor, No4 ,31th, Alvand St, Tehran, Iran.



شرکت صدرا نفت پارسیان

گواهی حسن انجام کار

بدینوسیله گواهی میشود:
با عنایت به ارایه خدمات و همکاری مستمر شرکت شكوه صنعت اسپادان و خصوصاً پیمانکار این شرکت در خصوص پروژه EPC مشوره، طراحی و احداث مخازن ذخیره ، واحد اکسیدایزر و لوله کشی های مربوطه جهت تولید انواع قیر از وکیوم بانوم (VB) بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم ایشان تقدیر و تشکر به عمل می آید .
این گواهی بعنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

اراز صلاحیت و رضایت نامر از زنده لایحه و بهداشت (HSE) این شرکت شده است.
این گواهی بعنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

کاتب
مهندس محمد باقر
پروصنعت نفتايران پارس

نشانی: کرجه ، شهرک صنعتی علویچه - خیابان صنعت کر - پلاک ۳۰۰
نشانی: تهران ، میدانک ، خیابان پهلوی پلاک ۱۰ - کوچه صیدا - ساختمان ابن سینا - پلاک ۷۷
تلفن: تهران ، ۰۲۱-۸۸۵۵۰۰۰۰ - ۰۲۱-۸۸۵۵۰۰۰۰ - ۰۲۱-۸۸۵۵۰۰۰۰

شماره: ۰۱-۰۰۱
تاریخ: ۱۴۰۱/۲/۱۰
پوست: _____

پترو هوما
شماره ثبت: ۳۳۱۹۲
اروند

بسمه تعالی

گواهی حسن انجام کار

بدینوسیله گواهی میشود:
با عنایت به ارایه خدمات و همکاری مستمر شرکت شكوه صنعت اسپادان به عنوان پیمانکار این شرکت در خصوص پروژه طراحی و احداث مخازن ذخیره ، واحد اکسیدایزر و لوله کشی های مربوطه جهت تولید انواع قیر از وکیوم بانوم (VB) بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم ایشان تقدیر و تشکر به عمل می آید .
این گواهی بعنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

پیروز یوشیری
مهندس مشاور

خیابان شریعی، پلاک ۱ از خیابان حویزه ، شهرکوجه سعادتین، پلاک ۸۲ -
کد پستی: ۱۵۲۱۱-۱۵۲۱۱ تهران

تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۵۰۰۰۰
فکس: ۰۲۱-۸۸۵۵۰۰۰۰
www.petrohoma.com
info@petrohoma.com



تاریخ: ۹۹/۰۸/۲۵
شماره: ۳۱۲۹۹
پوست: ندارد

بسمه تعالی
گواهی حسن انجام کار

بدینوسیله گواهی می‌شود:
با عنایت به ارایه خدمات و همکاری سترگ شرکت سکو صنعت اسفهان در خصوص پانچم این شرکت به منظور شماره طراحی و ساخت پروژه
احداث ترمینال ماسخل کواشتی واقع در مجتمع بندری شهید بهشتی بدینوسیله بدین جهت صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم ایشان
تعمیر و تکمیل گشته است.

با احترام و سپاس مجدد از همکاری و مساعدت‌های شما در این خصوص، بدینوسیله گواهی می‌دهیم که کلیه عملیات اجرایی و ساختی انجام شده در این پروژه مطابق با نقشه‌های مهندسی و استانداردهای مربوطه بوده و کلیه مدارک و سوابق فنی و اجرایی در اختیار شما قرار داده می‌شود.

مدیر عامل محترم شرکت سکو صنعت اسفهان

دکتر تهران: خیابان کریم خان زند، نرسیده به میدان هفت تیر، شماره ۳۳، کدپستی: ۱۵۸۸۳۳۵۱۱، تلفن: ۰۲۱-۴۳۰۰۰۰۰، فاکس: ۰۲۱-۴۳۰۰۰۰۰
دکتر رامهرمز: بزرگراه امام خمینی (ره)، منطقه ویژه اقتصادی پارسا، خیابان پارسا، پلاک ۳۱، تلفن: ۰۲۱-۲۵۲۱-۷۵۲۱۵، فاکس: ۰۲۱-۲۵۲۱-۷۵۲۱۰
کدپستی: ۳۲۴۷۱۱۳۹۱ - صندوق پستی: ۳۲۴۷۱۱۳۹ - اداره‌های سایت: ۳۲۴۷۱۱۳۹ - تلفن: ۰۲۱-۳۳۳۳۱۱۳۳ - فاکس: ۰۲۱-۳۳۳۳۱۱۳۳
دکتر سوسه: ابوهرمز - منطقه ویژه اقتصادی پارس جنوبی، سایت ماسخل - تلفن: ۰۷۷-۳۳۳۳۱۱۳۳ - فاکس: ۰۷۷-۳۳۳۳۱۱۳۳

ROGHAN SANATI JONUB Co .
PRIVATE JOINT STOCK CO - REG.NO.219
PRODUCING AND PACKING
OF ALL KINDS OF INDUSTRIAL OIL
MOTOR OIL, GREASE, PARAFFIN, GEAR OIL
AND OTHER PRODUCTS OF OIL

R.S.j. Co.

شماره ثبت: ۲۱۹
تولید و بسته‌بندی انواع روغنهای صنعتی
روغن موتور، گریس، پارافین، واسکازین
و سایر فراورده‌های نفتی

گواهی حسن انجام کار
بدینوسیله گواهی می‌شود:

با توجه به ارایه خدمات و همکاری مستمر شرکت سکو صنعت اسفهان در خصوص پیمانکار این شرکت در خصوص پروژه امداد ۷ کارخانه این شرکت واقع در جاده مخصوص کرج و انبار شرکت کارتن ایدران جهت ذخیره سازی و تولید انواع روانکارهای صنعتی و موتور بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم ایشان تقدیر و تشکر به عمل می‌آید در ضمن شرکت مذکور موفق به دریافت رضایت نامه از واحد ایمنی و بهداشت (HSE) این شرکت شده است.
این گواهی بعنوان حسن انجام کار و بنا به درخواست شرکت مربوطه صادر شده و ارزش قانونی دیگری ندارد.

با تشکر
مسئول صیادی زاده
مدیرعامل

کارخانه: پم، شرکت صنعتی، تلفن: ۰۲۱-۹۱۹۴۶-۸
دکتر رابط: تهران - میدان ولیعصر - مقابل سفارت عراق - شماره ۳۷۷
طبقه هشتم، واحد ۸۰۲، تلفن: ۰۲۱-۶۴۹۹۲۲۱-۳، فاکس: ۰۲۱-۶۴۹۹۲۲۱-۲، شماره: ۶۴۹۹۲۲۱-۳
۳۲۴۷۱۱۳۳-۷

Factory: Industrial City of BAM Tel: (+9824)91946-8
Office: No.802, 8th Floor., Bld. Number 637, Vall Asr Str.
TEHRAN - IRAN Tel: (+9821) 6499241-2 Fax: (+9821)6464613 6967626-7

شماره: ۱۲۰
تاریخ: ۱۳۹۸/۰۲/۱۴
پوست:

شرکت پترو پالایش هامرز صدف آریا
Company Petro Refinement Hamarz Sadaf Aria
شرکت همرز صدف آریا تکمیر پتروپالایش

« گواهی حسن انجام کار »

مدیر عامل محترم شرکت سکو صنعت اسفهان

سلام علیکم

احتراماً ، از حضور شایسته شما در کنار این شرکت و تعهد و مسئولیت پذیری جهت انجام پروژه احداث واحد تولید و بسته بندی روانکارهای صنعتی در این مجموعه را شایسته تقدیر و سزوارترکیم دانسته . لذا بدینوسیله مراتب تقدیر و سپاس خود را از مدیریت محترم آن شرکت در زمینه طراحی ، ساخت ، آموزش و اجرای این پروژه بصورت EPCC شامل واحد های مخازن و ذخیره و مخازن میانی ، واحد تخلیه و بارگیری تانکر و بازوهای بارگیری ، طراحی ، ساخت و نصب فیلترهای سیدی دو مرحله ای همچنین واحد بلند ینگ و بسته بندی و طراحی و اجرای خطوط پایتنگ مربوطه را اعلام نموده از خداوند متعال آرزو داریم در سال های پیش رو همچون همیشه پویا ، پیروز و سرفراز باشید / ان شاءالله

شرکت پترو پالایش هامرز صدف آریا استان فارس سیراز

شرکت پترو پالایش هامرز صدف آریا (سهامی خاص) شماره ثبت: ۷۵۹

مدیرعامل - محمد بیات

فارس: شهران، کنگوچه، پلاک ۳۰، جاده سیراز - اسفهان، روزگاری پالایشگاه شهید آزادی (پارک صنعتی صنعت نفت) جاسک: شهید آری زاده و ترمزوی (کاشک) اودین فارس، سوسه: ولنگر، کربلایی، ۳۳۳۳۱۱۳۳

Arad
شرکت آراد صنعت ماسخل (سهامی خاص)

شماره: ۱۳۳/۴۱۲۱
تاریخ: ۹۹/۰۳/۱۰
پوست:

بسمه تعالی
گواهی حسن انجام کار

شرکت محترم سکو صنعت اسفهان،
بدینوسیله مراتب قدر دانی و سپاس خود را از آن شرکت معظم بابت انجام پروژه احداث ساخت مخازن و بدینکیت در مجموعه آراد صنعت ماسخل که به نحو شایسته و با مسئولیت پذیری بالا انجام گردید اعلام می‌دارد.
با امید به اینکه در ادامه مسیر همچنان کوشش موفق و پلدار باشید.

مدیرعامل

تهران: یوسف آباد - خیابان تقی شافعی - نبش خیابان گلنهر - پلاک ۹۳ و ۹۴ - تلفن: ۰۲۱-۸۸۳۳۳۱۱۰ - فاکس: ۰۲۱-۸۸۳۳۳۳۳۰



شیراز
شرکت مهرتاش سپاهان

شماره: ۲۷۵۱
تاریخ: ۱۳۹۹/۷/۱۰
پوست:

بسمه تعالی

گواهی حسن انجام کار

شرکت محترم شکوه صنعت اسپادان

بدینوسیله از تلاش و همت والای مدیریت و کارکنان آن مجموعه معظم جهت انجام پروژه احداث ساخت مخازن و بلندبندینگ و نیز واحد پمپ استیشن و فیلتراسیون در شرکت مهرتاش سپاهان تقدیر و تشکر می گردد.

امید آنکه در راه اعتلای صنعت کشور اسلامی مان بیش از پیش موفق و موید باشید.

با احترام
مدیر عامل
بابک ایرانیور

تهران، یوسف آباد، خیابان فتحی شقایق، نشانی خیابان جهانپور، پلاک ۹۴، واحد ۵، تلفن: ۸۸۲۲۲۲۱۸ - ۸۸۳۵۰۵۴۷ - فکس: ۸۸۲۲۲۲۰۴

اصفهان، سپاهان شهر، بلوار غدیر، تعاون یک، ساختمان سینا، تلفن: ۳۲۱-۳۳۰۳۵ - فکس: ۳۲۱-۳۱۳۱۴۱۵۰

RAVANSAZ RAH ABRISHAM CO.
REG. NO. 430
PRODUCTION AND PACKING
OF ALL KINDS OF INDUSTRIAL OIL
MOTOR OIL, GREASE

شرکت روانساز راه ابریشم
سپهر حسن شادرو - ۲۲۰
تولید و بسته بندی انواع روغنهای موتور
و صنعتی و گریس

تاریخ:
شماره:
پوست:

DATE:
NO:
ENC:

تقدیر

با عنایت به ارائه خدمات و همکاری مستمر شرکت شکوه صنعت اسپادان به عنوان پیمانکار این شرکت در خصوص پروژه احداث کارخانه این شرکت جهت ساخت مخازن و فرآیند تولید روغن صنعتی بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم ایشان تقدیر و تشکر به عمل می آید همچنین تلاش، دقت و تمهید مدیران و مجموعه پرسنل کارگاهی آن شرکت در خصوص رعایت نظم همراه با قوانین ایمنی و بهداشت (HSE) مطابق با مقررات ملی، آیین نامه ها و دستورالعمل های فنی این واحد در اجرای پروژه مذکور و نظر جمع صلاحیت های آن شرکت بدینوسیله اعلام می دارد شرکت شکوه صنعت اسپادان موفق به احراز صلاحیت و رضایت نامه از واحد ایمنی و بهداشت (HSE) این شرکت شده است.

شرکت روانساز راه ابریشم

آدرس کارخانه: پیم، منطقه ویژه اقتصادی یزرگ جدید، خیابان سپهر
تلفن: ۳۰۱۷۰ (۳۳۶۳۳۰)
دفتر راه تهران: میدان ولیعصر، شماره ۶۶۳، طبقه ۸، واحد ۸۰۴
تلفن: ۶۶۹۴۳۱۰۰ - ۶۶۹۴۳۱۰۳

ADD Factory: Sepul St., Azad Special Economic
Zone of Sam, IRAN TEL: (08646340) 2017
Head office: #802, Bld-FV, No.837, Vahdat Sq, IRAN-TEHRAN
TEL: (0821) 6499241-3 FAX: 6464613

شرکت پترو صنعت روانکار خاور میانه
بسمه تعالی

شماره: ۱۶۰۴۰۱۰
تاریخ: ۱۳۹۹/۷/۱۰

بسمه تعالی

شرکت شکوه صنعت اسپادان
جناب آقای مهندس محمود فرهنگ

حضور شایسته شما در کنار این شرکت و تعهد و مسئولیت پذیری شما جهت انجام پروژه احداث واحد مخازن ذخیره و واحد تولید روانکارهای صنعتی در این مجموعه را شایسته تقدیر و سزاور تکریم دانسته ، لذا بدینوسیله مراتب تقدیر و سپاس خود را از آن شرکت محترم در زمینه طراحی و ساخت و اجرای این پروژه بصورت EPCC شامل واحد های مخازن ذخیره ، تخلیه و بارگیری تانکر و کامیون ، بلندبندینگ و بسته بندی و انبار و فیلتراسیون را اعلام نموده و آرزو داریم در سال های پیش رو همچون همیشه پویا و بیروز و سرافراز باشید.

باتشکر
پترو صنعت روانکار خاور میانه

شماره: ۳۳۰
تاریخ: ۱۳۹۹/۷/۱۰

نشانی: نید، جندیپلیس راه اشکنو - تلفن: ۲۵۲۲۲۲۲۹۵

شرکت جهان میثاق پارس

گواهی حسن انجام کار

با عنایت به ارائه خدمات و همکاری مستمر شرکت شکوه صنعت اسپادان در خصوص پیمانکاری احداث کارخانه این شرکت در خصوص پروژه احداث کارخانه این شرکت جهت ساخت مخازن و فرآیند تولید روغن صنعتی بدینوسیله از زحمات صورت گرفته توسط آن شرکت و کارشناسان محترم ایشان تقدیر و تشکر به عمل می آید همچنین تلاش، دقت و تمهید مدیران و مجموعه پرسنل کارگاهی آن شرکت در خصوص رعایت نظم همراه با قوانین ایمنی و بهداشت (HSE) مطابق با مقررات ملی، آیین نامه ها و دستورالعمل های فنی این واحد در اجرای پروژه مذکور و نظر جمع صلاحیت های آن شرکت بدینوسیله اعلام می دارد شرکت شکوه صنعت اسپادان موفق به احراز صلاحیت و رضایت نامه از واحد ایمنی و بهداشت (HSE) این شرکت شده است.

شرکت جهان میثاق پارس
مدیر عامل
سید علی محمدی



Resume

سوابق کاری

- ساخت کارخانه به صورت (EPCC) شامل خدمات مهندسی ، طراحی تامین کالا و تجهیزات ،اجرای ابنیه صنعتی و نصب و راه اندازی کلیه تجهیزات و تاسیسات مربوط به واحد بلندینگ روغن خودرو و روغن صنعتی
➤ کارفرما: شرکت توسعه فرآورده های نفتی افق خاور میانه (MOPICO) - (در دست اجرا)
➤ محل اجرای پروژه: خمین
- مشاوره، طراحی ، تدارکات ،ساخت و احداث تاسیسات و تجهیزات فرآیندی یک واحد پالایشگاه نفتی با ظرفیت ۵۰۰ تن در روز خوراک ته ماند اتمسفریک (مازوت) بصره به صورت (EPCC) جهت تولید محصولات BITUMEN ،VB،HVGO،LVGO
➤ کارفرما: شرکت روعه المشرق للخدمات النفطية (در دست اجرا)
➤ محل اجرای پروژه : کشور عراق شهر بصره
- طراحی مهندسی تفصیلی ، واحد بانکرینگ و مخازن ذخیره
➤ کارفرما: شرکت پترولیپار (در دست اجرا)
➤ محل اجرای پروژه : بندر چابهار
- خدمات مهندسی تفصیلی ، خرید و پشتیبانی فنی در کارگاه جهت طرح ۵۰۰۰۰ تنی تولید پنتان و هگزان
➤ کارفرما: هولدینگ نفت و گاز و پتروشیمی گروه انتخاب
➤ محل اجرای پروژه : عسلویه
- خدمات مهندسی جهت انجام طراحی پایه و تفصیلی پروژه تاسیسات ذخیره سازی و صادرات فرآورده های نفتی
➤ کارفرما: هولدینگ نفت و گاز و پتروشیمی گروه انتخاب
➤ محل اجرای پروژه: بندر عباس منطقه ویژه بندر شهید رجایی
- خدمات طراحی و مهندسی پایه و تفصیلی واحد بلندینگ
➤ کارفرما: شرکت روانکار دریایی هرمز
➤ محل اجرای پروژه: مجتمع بندری شهید رجایی هرمزگان
- ساخت تجهیزات و برج تقطیر به صورت (EC) جهت جداسازی حلال از نفتا
➤ کارفرما: مهندس بارزانی
➤ محل اجرای پروژه: اربیل عراق
- طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EC) به همراه مخازن ذخیره ، دستگاه های خط بلندینگ و مظروف سازی روانکارهای صنعتی با ظرفیت تولید ۲۵۰۰۰۰ تن در سال

➤ کارفرما: شرکت توسن گواشیر کرمان

➤ محل اجرای پروژه: کرمان

▪ طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EC) به همراه مخازن ذخیره ، دستگاه‌های خط بلندیگ مواد نفتی با

ظرفیت تولید ۶۰.۰۰۰ تن در سال

➤ کارفرما: شرکت روغن موتور سیمرخ مشهد

➤ محل اجرای پروژه: مشهد

▪ طراحی و ساخت پالایشگاه به صورت (EPC) به همراه مخازن ذخیره جهت تصفیه دوم و بلندیگ روان کارهای

های صنعتی با ظرفیت تولید سالانه ۹۰.۰۰۰ تن

➤ کارفرما: شرکت جهان میثاق پارس

➤ محل اجرای پروژه: حسن آباد تهران

▪ طراحی بلندیگ و راه اندازی خط روغن سازی و مظروف سازی

➤ کارفرما: شرکت نفت ایرانول آبادان

➤ محل اجرای پروژه: آبادان پالایشگاه آبادان

▪ طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EPC) به همراه مخازن ذخیره ، دستگاه‌های خط بلندیگ و مظروف سازی

روانکارهای صنعتی در با ظرفیت تولید سالانه ۹۵.۰۰۰ تن

➤ کارفرما: روغن صنعتی جنوب

➤ محل اجرای پروژه: شهرستان بم، ارگ جدید و دو کارخانه در تهران

▪ طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EPC) به همراه دستگاه‌های خط بلندیگ روغن و مظروف سازی و واحد

پالایش نفتا به حلال

➤ کارفرما: شرکت روغن تخت جمشید دنا

➤ محل اجرای پروژه: شیراز

▪ طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EPC) به همراه مخازن ذخیره ، سیستم خالص سازی آب ، دستگاه‌های

خط بلندیگ و مظروف سازی آب آلات صنعتی ، ضدیخ و روانکارهای صنعتی با ظرفیت تولید سالانه ۲۵.۰۰۰

تن

➤ کارفرما: شرکت کوشا نام سپاهان (KNC)

➤ محل اجرای پروژه: اصفهان

▪ طراحی و ساخت پالایشگاه به صورت (EPC) به همراه مخازن ذخیره برج تقطیر جهت تصفیه دوم و بلندیگ

روغن های صنعتی و مظروف سازی با ظرفیت تولید سالانه ۳۵.۰۰۰ تن

➤ کارفرما: موسسه احمدالأنصاری

➤ محل اجرای پروژه: کشور سوریه

▪ طراحی و ساخت مخازن ذخیره به صورت (EC)

➤ کارفرما: شرکت گوهرتاش ماهان

➤ محل اجرای پروژه: اصفهان

▪ طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EC) به همراه دستگاه‌های خط بلندینگ روغن و پرکنی با ظرفیت تولید سالانه ۶۰.۰۰۰ تن

➤ کارفرما: شرکت پویانگار اصفهان (TORAL)

➤ محل اجرای پروژه: اصفهان

▪ طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EPC) به همراه دستگاه‌های خط بلندینگ روغن و مظروف سازی با ظرفیت تولید سالانه ۴۵.۰۰۰ تن

➤ کارفرما: شرکت سوشیانت آریا

➤ محل اجرای پروژه: یزد

▪ طراحی طرح توسعه شرکت احسان شیمی جهت تولید پارافین و وازلین

➤ کارفرما: شرکت احسان شیمی

➤ محل اجرای پروژه: اصفهان

▪ طراحی و احداث طرح توسعه کارخانه شرکت نفت ری سان - در دست احداث

➤ کارفرما: شرکت نفت ری سان

➤ محل اجرای پروژه: تهران

▪ طراحی و ساخت کارخانه تولید و دکوراسیون انواع بلور و چینی در ۸۰۰۰ متر سالن و اداری و ۵۰.۰۰۰ متر زمین با تاسیسات جانبی

➤ کارفرما: شرکت صمیم تجارت اروند

➤ محل اجرای پروژه: آبادان

▪ مشاوره و طراحی کارخانه تولید انواع قیر از وکیوم باتوم و سلاپس و مظروف سازی در بشکه - در دست

احداث با ظرفیت تولید ۳۰۰.۰۰۰ تن در سال

➤ کارفرما: شرکت پتروهما اروند

➤ محل اجرای پروژه: آبادان

▪ اجرای عملیات خاکبرداری و تسطیح سازی پتروشیمی LAB

➤ کارفرما: هولدینگ نفت و گاز و پتروشیمی گروه انتخاب

➤ محل اجرای پروژه: بندر عباس

▪ طراحی و ساخت دستگاه‌های خط بلندینگ روغن و مظروف سازی

➤ کارفرما: شرکت فوجی یاران (FUJI)

➤ محل اجرای پروژه: اصفهان

▪ مشاوره، طراحی و نقشه کشی جهت پروژه بوتکرینگ با ظرفیت ۳۵.۰۰۰ تن مخزن

➤ کارفرما: جهان میثاق قشم

➤ محل اجرای پروژه: قشم

- **طراحی و ساخت دستگاههای مظروف سازی به صورت (EPC) و پکیج روغن داغ**
 - کارفرما: شرکت پتروسالار
 - محل اجرای پروژه: یزد

- **طراحی و ساخت دستگاههای مظروف سازی به صورت (EPC)**
 - کارفرما: شرکت بهینه کاران
 - محل اجرای پروژه: سلفچگان

- **طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EPC) به همراه دستگاههای خط بلندینگ روغن و دستگاههای مظروف سازی**
 - کارفرما: شرکت روانکاران الوند خلیج فارس
 - محل اجرای پروژه: اصفهان

- **طراحی و چیدمان مخازن و پایپینگ و راه اندازی کارخانه**
 - کارفرما: شرکت الوند جی
 - محل اجرای پروژه: اصفهان

- **طراحی و ساخت کارخانه به صورت کامل همراه مخازن ذخیره، دستگاههای خط بلندینگ و مظروف سازی روانکارهای صنعتی**
 - کارفرما: شرکت روغن هپکو صنعت
 - محل اجرای پروژه: اراک

- **طراحی و ساخت خطوط انتقال و چیدمان دستگاههای مظروف سازی روانکارهای صنعتی**
 - کارفرما: شرکت آریا سولار (نفت سپاهان)
 - محل اجرای پروژه: اصفهان

- **مشاوره و طراحی در زمینه ساخت کارخانه روانکارهای صنعتی ، موتور و دریایی**
 - کارفرما: شرکت توانمند تدبیر تولید
 - محل اجرای پروژه: بندر عباس

- **طراحی و ساخت کارخانه به صورت (EC) و دستگاههای خط بلندینگ و مظروف سازی روانکارهای صنعتی**
 - کارفرما: شرکت نفت بهران و شرکت تابکم
 - محل اجرای پروژه: قزوین

- **مشاوره و طراحی کارخانه تولید پارافین ، وازلین و ژله کابل**
 - کارفرما: شرکت پرشین شیمی
 - محل اجرای پروژه: اردستان

- **طراحی و ساخت انواع بلندینگ و مخازن، استراکچر و پلنفرم های نصب مخازن و بلندینگ**
 - کارفرما: شرکت آراد صنعت ماهان
 - محل اجرای پروژه: اصفهان

- **مشاوره، طراحی و ساخت بلندریهای تولید روغن و دستگاههای مظروف سازی**
 - کارفرما: شرکت نفت سپاهان
 - محل اجرای پروژه: اصفهان



SHOKOUH SAN AT ESPADAN

*Design, construction, consulting,
supervision and execution of
factories and industrial
machinery related to oil, gas and
petrochemical industries*